

预案编号： LG20190316

预案版本： 第二版

珠海蓝冠电子科技有限公司 突发环境事件应急预案

编制单位：珠海蓝冠电子科技有限公司

编制日期：2019年3月16日

批准页

为了规范应急管理工作，提高应对突发环境事件的反应速度和协调水平，增强综合处置突发环境事件的能力，防止环境污染事故的蔓延和扩大，避免次生灾害的发生，最大限度的减少环境影响，根据《突发环境事件应急预案管理办法》（2015年第34号），《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号），《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）等相关法规的要求，特编制了《珠海蓝冠电子科技有限公司突发环境事件应急预案》。《珠海蓝冠电子科技有限公司突发环境事件应急预案》是公司实施环境保护应急管理工作的规范性文件，用于规范、指导本公司突发性环境事件的应急救援行动。

《珠海蓝冠电子科技有限公司突发环境事件应急预案》于____年____月____日批准发布，____年____月____日正式实施。本公司内有关部门，均应严格遵守执行。

单位主要负责人：

(单位盖章)

年 月 日

目 录

第一部分 综合应急预案.....	5
1 总则.....	5
1.1 编制目的.....	5
1.2 编制依据.....	5
1.3 适用范围.....	7
1.4 事件分级.....	7
1.5 工作原则.....	8
1.6 应急预案体系.....	8
2 项目基本情况.....	10
2.1.企业概况.....	10
2.2 全厂项目组成.....	12
2.3 主要原辅材料及产品.....	12
2.4 主要设备.....	14
2.5 生产工艺流程.....	15
2.6 污染物种类和源强.....	18
2.7 主要环境保护措施及治理效果.....	21
2.8 环境敏感目标.....	24
3 环境风险源及危害分析.....	25
3.1 环境分析等级.....	25
3.2 废气超标排放.....	27
3.3 废水超标排放.....	28
3.4 危险废物泄露.....	29
3.5 柴油泄漏事故.....	30
4 应急组织指挥体系与职责.....	31
4.1 组织机构.....	31
4.2 各部门职责.....	32
5 预防与预警.....	35
5.1 风险源监控.....	35
5.2 应急准备.....	37
5.3 预警分级.....	38
5.4 预警行动.....	39
5.5 预警解除.....	40
6 应急响应.....	41
6.1 应急预案启动条件.....	41
6.2 信息报告.....	41
6.3 分级响应.....	42
6.4 应急响应程序.....	43
6.5 应急处理.....	46

6.6 应急设备落实情况.....	50
6.7 应急监测.....	51
6.8 应急结束.....	52
7 后期处理.....	53
7.1 善后处理.....	53
7.2 调查与评估.....	53
7.3 生态环境恢复重建.....	53
8 应急保障措施.....	54
8.1 通信与信息保障.....	54
8.2 应急队伍保障.....	54
8.3 应急物资装备保障.....	54
8.4 经费保障.....	55
8.5 医疗保障.....	55
8.6 交通运输保障.....	55
9 培训与演练.....	56
9.1 培训和频次.....	56
9.2 演练.....	59
9.3 周边村民自我防护、应急疏散培训和演练.....	59
10 附则.....	61
10.1 名词术语和定义.....	61
10.2 预案备案.....	61
10.3 预案维护和更新.....	61
第二部分 现场处置方案.....	62
一、火灾爆炸专项预案.....	63
1 总则.....	63
2 环境风险分析.....	63
3 预防措施.....	63
4 应急处置程序与措施.....	64
5 保障措施.....	66
二、化学品泄露事故专项应急预案.....	67
1 总则.....	67
2 环境风险分析.....	67
3 预防措施.....	67
4 应急处置程序与措施.....	68
5 保障措施.....	72
三、废水超标排放专项预案.....	73

1.总则.....	73
2 可能发生的事件特征.....	73
3 主要污染物种类.....	73
4 预防措施.....	73
5 应急处置程序.....	73
一、 化学品泄漏现场处置预案.....	75
二、 火灾现场处置预案.....	77
三、 污水处理站现场处置预案.....	79
第三部分 附录.....	83
附图 1 企业地理位置图.....	84
附图 2 企业四至图.....	85
附图 3 厂区总平面布置图.....	86
附图 4 企业附近雨水管网图.....	87
附图 5 企业周边道路组织图.....	88
附图 6 敏感点目标保护图.....	89
附图 7 监测点位布置图.....	90
附件 1 应急机构人员联络表.....	91
附件 2 公司应急电话情况表.....	92
附件 3 政府应急机构及联系方式.....	92
附件 4 周边敏感点和企业联系方式.....	92
附件 5 应急专家联系方式.....	92
附件 6 重要应急设备和物资.....	93
附件 7 厂区紧急疏散路线图.....	94
附件 8 应急队伍行进路线图.....	95
附件 9 应急设施（备）及各排口平面布置图.....	96
附件 10 企业雨水管网和污水管网图.....	97
附件 11 厂区重大风险源平面图.....	98
附图 12 企业周边水系图.....	99
附件 13 危险化学品 MSDS.....	100
附录一 环境影响评价批复文件.....	108
附录一 环境影响评价批复文件.....	108
附录二 危险废物登记文件.....	112

附录三 公司名称变更相关文件..... 114

第一部分 综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为了规范珠海蓝冠电子科技有限公司应急管理工作，健全突发环境污染事件应急救援体系，提高应对突发环境事件的反应速度和协调水平，增强综合处置突发环境事件的能力，防止环境污染事故的蔓延和扩大，避免次生灾害的发生，最大限度的减少环境影响，有效的保证人身生命安全不受伤害，特制定本预案。

1.2 编制依据

1. 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日实施）；
2. 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令17号）；
3. 《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119号）；
4. 《国家突发公共事件总体应急预案》；
5. 《广东省突发环境事件应急预案》（2012年）；
6. 《广东省突发环境事件应急预案管理办法》（粤府办[2008]36号）；
7. 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令2015年第34号）；
8. 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
9. 《突发环境事件调查处理办法》（部令第32号）；
10. 《广东省突发事件总体应急预案》（2011年）；
11. 《广东省突发事件应对条例》（2010年）；
12. 《危险化学品事故应急救援预案编制导则》（国家安全生产监督管理局，危化字[2013]43号）；
13. 《环境污染事件应急预案编制指南》；
14. 《环境保护部关于加强环境应急管理工作的意见》（环发〔2009〕130号）；
15. 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知（粤环〔2015〕99号）；
16. 《珠海市企事业单位突发环境事件应急预案编制技术指引》；
17. 《珠海市突发环境事件应急预案》；

18. 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）；
19. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日实施）；
20. 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日通过修改，2018年1月1日实施）；
21. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年1月1日）；
22. 《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月1日）；
23. 《中华人民共和国消防法》（2009年5月1日）；
24. 《关于特大安全事故行政责任追究的规定》（2001年4月21日）；
25. 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（2002年5月12日实施）；
26. 《危险化学品安全管理条例》（2013年12月7日）；
27. 《关于防范环境风险加强环境影响评价管理的通知》（环发〔2005〕152号）；
28. 《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》（安监总危化〔2006〕10号）；
29. 《国家危险废物名录》(2016年8月1日实施)；
30. 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；
31. 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；
32. 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018年4月28日公布）；
33. 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
34. 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
35. 《地下水质量标准》（GB/T14848-2018）；
36. 《危险化学品名录》（2015年）；
37. 《珠海市斗门区突发环境事件应急预案（斗府[2011]13号）》。
38. 《关于印发《广东省企业事业单位突发环境事件应急预案评审技术指南》的通知》（粤环办函[2016]148号）；
39. 环境保护部《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》（【2018】08号）；
40. 环境保护部《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）
41. 广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB4426-2001）；

42. 广东省《大气污染物排放限值》（DB4427-2001）。

1.3 适用范围

本预案适用于珠海蓝冠电子科技有限公司厂区内发生的水环境、大气环境、危险化学品及危险废物等环境污染事件的预警、处置、控制及善后工作

1.4 事件分级

参考《国家突发环境事件应急预案》以及《广东省突发环境事件应急预案》中的环境污染事件分级标准，根据《珠海蓝冠电子科技有限公司环境风险评估报告》中的环境污染事件分类，结合公司的实际情况，制定珠海蓝冠电子科技有限公司环境污染事件分级标准。按照突发事件性质、社会危害程度、可控性和影响范围，突发环境事件分为企业重大环境污染事件（I级）、企业较大环境污染事件（II级）和企业一般环境污染事件（III级），事故发生时，符合一条或一条以上分级标准，即达到相应的事件分级。

1.4.1 可能发生的环境污染事件

- ①化学品库、柴油储罐泄漏事故；
- ②化学品库、柴油储罐泄漏引起火灾爆炸事故；
- ③危险废弃物泄漏事故；
- ④废气超标排放；
- ⑤废水超标排放；

1.4.2 企业重大环境污染事件（I级预警）

（1）当发生1.4.1中一种或一种以上情形时，其影响范围已超出公司界限外，造成外界恐慌，使当地经济、社会活动受到影响，公司接到外部的抗议或投诉；

（2）因发生1.4.1中大气污染或水污染事件造成中毒（重伤）5人以上的；

（3）因发生1.4.1中大气污染或水污染事件需疏散、转移群众500人以上，或造成直接经济损失10万元以上的；

（4）因发生1.4.1中水污染事件导致集中式饮水水源地取水中断的，受纳水体的水质发生异常的，水生态环境平衡遭到破坏的；

（5）因发生1.4.1中大气污染或水污染事件后可能持续一段时间，事故暂未能到有效的控制，并需要请求外部的应急能力。

1.4.3 企业较大环境污染事件（II级预警）

(1)当发生1.4.1中一种或一种以上情形时,其影响范围未超出公司界限外,能控制在公司界限内的,但对公司内人员造成较大威胁的;

(2)因发生1.4.1中大气污染、水污染或危险化学品污染事件造成中毒或重伤3~5人(不含10人);

(3)因发生1.4.1中大气污染、水污染或医疗废物污染事件需疏散、转移全厂员工,或造成直接经济损失1万元以上,10万元以下的;

(4)因发生1.4.1中大气污染、水污染或危险化学品污染事件后可能持续一段时间,通过调动全公司的应急资源,能有效地控制事故的;

1.4.4 企业一般环境污染事件(Ⅲ级预警)

(1)当发生1.4.1中一种或一种以上情形时,其影响范围控制在单元装置区域内,现场作业人员的能及时处理、控制和消除,同时不会影响到周边岗位或发生连锁反应的;

(2)无造成重伤、中毒和人员死亡的事故,或者一次造成直接损失达人民币1万元以下的事故。

1.5 工作原则

以科学发展观为指导,坚持以人为本、依法处置,树立全面、协调、可持续发展的理念,提高各部门应对突发环境事件的能力。

(1)预防为主,常备不懈。坚持预防为主的方针,宣传普及环境应急知识,不断提高环境安全意识。建立和加强突发环境事件预警机制,切实做到及时发现、及时报告、快速反应、及时控制。

(2)总经理负责,部门合作。各部门对本部门突发环境事件的处理总负责。各部门按照应急预案的要求,各司其职,相互配合,不断提高整体应急反应能力。

(3)统一领导,分级负责。按照条块结合,以块为主,部门管理制度原则,突发环境事件实行公司。

(4)依靠科学,快速反应。不断完善应急反应机制,强化人力、物力、财力储备,增强应急处理能力,依靠科学,加强科研指导,规范作业操作,实现应急工作的科学化、规范化。

1.6 应急预案体系

本预案在《广东省环境保护厅突发环境事件应急预案》、《珠海市突发环境

事件应急预案》的框架范围内制定，与本预案相关的企业内部安全生产事故专项应急预案及其配套现场处置方案相互协调、相互衔接。按照《珠海市突发环境事件应急预案》中规定的突发环境事件应急工作，实行在各级政府的领导下，分级响应、各负其责，上下联动、密切协作，快速反应、妥善处置的原则，本预案与相关预案关系图见图 1.6-1。

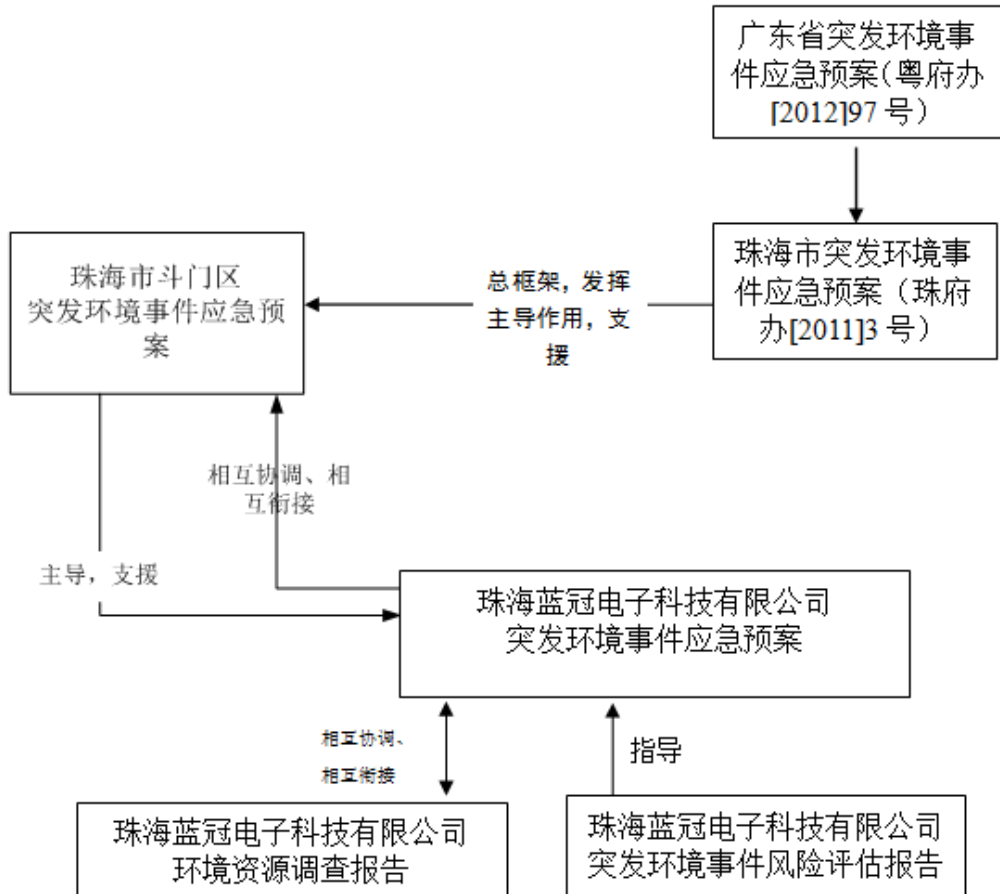


图 1.6-1 本预案与相关预案衔接体系

2 项目基本情况

2.1.企业概况

本项目基本情况见下表。

表 2.1-1 现有项目基本情况一览表

单位名称	珠海蓝冠电子科技有限公司
建设地点	珠海市斗门区新青三路南3号。
占地面积	25933 平方米
建筑面积	18600 平方米
生产规模	相机、手机外壳；产能：约 1 亿
年产值	1000 万美元
年生产天数	300 天，24 小时生产
劳动定员	650 人，员工部分厂内食宿
构筑物	一期厂房、二期厂房、宿舍楼、数控监测房、污水处理站、锅炉房、配电室、门卫
消防设施	设置消防栓、灭火器、消防沙；消防水依托市政给水管网
环保设施	设置废水处理站、废气处理设施和危废暂存间
应急设施	设置有 150m ³ 的事故池和雨水总闸
仓储设施	设置化学品仓库，主要储存硝酸、磷酸、酒精等危险化学品； 危废暂存间，主要暂存污泥等危险废物。
产污情况	废水：总排量为 28.8 万吨/a； 废气：33041 万标立方米/年； 危险固废：主要有污泥等。

本公司附近企业有：珠海怡力电子科技有限公司、珠海其美工艺品有限公司、珠海华而美照明有限公司、珠海诚信包装制品有限公司、新青水质净化厂等。
见附图 2、表 2.1-3。

表 2.1-2 本公司建设项目历程一览表

时间	项目名称	事件	审批部门	建设内容	环保验收情况
2004 年 4 月 12 日	珠海禾申堡电子科技有限公司建设项目环境影响报告书	获得环评批复， 批复文号：珠新环管字 [2004]24 号	珠海高新技术产业开发区新青科技工业园管理委员会	从事电子通讯器材及消费性电子零件的加工生产	2006 年 3 月 13 日通过验收； 验收文号：斗环建验 [2006]004 号
2008 年 8 月 20 日	关于变更珠海禾申堡电子科技有限公司建设项目	获得复函	珠海市斗门区环境保护局	珠海禾申堡电子科技有限公司变更为珠海蓝冠电子科技有限公司	/

2.1.1 企业周边区域环境概况

斗门区地处北回归线以南、滨临南海，夏半年受海洋季风影响强烈，而冬半年受大陆季风影响较弱。终年热量丰富，光照充足，夏长冬短，夏少酷热，冬少严寒，温度大，云量多，降雨丰沛，雨热同季，干湿季分明。境内地域间差异不大，全区属于南亚热带季风湿润气候。

1、气温

全区累计年平均气温和积温分布，区内各地差异不明显。全区年平均气温为 21.8℃。全区最热月为 7 月，月平均气温均在 28.2℃至 28.4℃；最冷月为 1 月，月平均气温为 13.2℃至 14.0℃。累年各旬平均气温均在 12℃以上，全区无气候意义上的冬季。区内年极端最低气温均在 8℃以下，常年值为 3℃至 4℃。本区每年极端最高气温均在 33℃以上，个别年份可达 37 至 38℃以上，近 80%年份在 34 至 36℃之间。

2、风速和风向

根据多年的气象资料统计，斗门区全年主导风向为南风（频率为 9%），其次为北东风、北风和北西北风，频率分别为 8.8%、8.4%和 7.9%，静风频率为 26.6%。综合分析，偏南风的频率总和为 17.7%，偏北风的频率总和为 25.1%，亦即偏北风的频率较高。

地面年平均风速达 2.1m/s，春季平均风速达 2.4m/s，其余各季为 1.8~2.3m/s。秋冬季的静风频率明显高于春夏季。

3、降水

斗门雨量充沛，变率很大。年平均降雨量为 1998.8 毫米，最大年 3339 毫米（1973 年），最少年为 1171 毫米（1963 年）。年降雨量基本是自北向南递增，六乡镇以南地区，是全区降雨量较丰富的地区，中部黄杨山四周和西南部沿海地区为多雨中心，（平沙农场最大，年降雨量为 2250 毫米以上）。大于或等于 0.1 毫米的雨日 150 天左右，约占全年日数 40%。北部上横、莲溪两镇为少雨区，也有 1900 毫米左右。斗门区 80%以上年份的降雨量超过主要农作物需水量 650 毫米左右，30%的年份并可超过需水量 1000 毫米左右，只有个别年份明显亏缺。

4、日照

斗门区光能资源丰富，全区年内日照时数为 1900 小时左右，占可照时数的

43%。年中以 6 至 11 月光照最为充足，各月平均日照时数可在 180 小时以上，其中 7 月最多，月平均 245.1 小时。

2.1.2 周边企业雨水管图

企业周边雨水管网最终流入新青水质净化厂，最终流入鸡啼门水道。

企业周边雨水管网图见附图 4。

2.1.3 企业周边区域道路交通组织图

企业周边区域道路交通组织图见附图 5。

2.2 全厂项目组成

全厂项目按功能划分为生产区、办公区和配套设施区，见表 2.2-1。

表 2.2-1 全厂项目组成

类型	序号	建设内容、规模和主要参数	备注	主要环境影响因素
主体工程	1	一期厂房	表面处理工艺生产车间	废气、废水、危废
	2	二期厂房	ABS 塑胶电镀工艺生产车间	废气、废水、危废
	3	锅炉房	/	废气
	4	数控检测室	/	/
公用工程	1	配电室	全厂的供电设施	/
环保工程	1	污水处理站	生产	废水
	2	废气处理设施		废气
	3	危废暂存间	主要暂存电镀污泥等危废	危废
办公室及生活设施	1	办公室	办公区	/
	2	宿舍食堂	员工生活区	生活污水，食堂含油废水
储运工程	1	化学品仓库	主要储存硝酸，磷酸等危化品	/
	2	柴油储罐	储罐最大储量为 3t	/

2.3 主要原辅材料及产品

本公司目前使用原辅料情况见表 2.3-1，产品情况见表 2.3-2。

表 2.3-1 主要原辅材料一览表

原材料						
序号	工艺名称	用料名称	成分	用量		备注
				Kg/d	t/a	
1	脱脂	脱脂剂	Na ₃ PO ₄ 、Na ₂ CO ₃	8	2.4	所有原材料均根据生产需要，
2	化学抛光	CP 级硫酸	H ₂ SO ₄	50	15	

3		食用级磷酸	H ₂ PO ₄	100	30	根据市场需求进行调节。
	去氧化膜	工业级硝酸	HNO ₃	10	3	
5	阳极处理	染料	各类染料	3	0.9	
6	电镀及其他	铜	Cu	20	6	
		烧碱	NaOH	100	30	
		硼酸	H ₂ BO ₄	100	30	
		焦磷酸盐		50	15	
7	阳极处理	CP级硫酸	H ₃ SO ₄	20	6	
8	封孔	DX-500封孔剂	醋酸镍	0.250	0.075	
9	退镀	工业级铬酸酐	Cr ₂ O ₃	5	1.5	
10		食用级磷酸	H ₂ PO ₄	5	1.5	
11	铝合金	五金冲压	铝	25	7.5	
		冲压油	矿物油	1	0.3	
其他消耗						
序号	项目名称	单位耗量, /t 产品		年消耗量, /a	备注	
13	自来水	/		48×10 ⁴	含生活用水	
14	电力	/		500×10 ⁴ kWh		
15	轻柴油	/		619 吨		

表 2.3-2 主要产品

序号	产品名称	产量
1	相机、手机外壳	约 1 亿件

2.4 主要设备

本公司目前使用的主要生产设备见表 2.4-1。

表 2.4-1 主要生产设备表

工序名称	设备名称	设备数量	备注
冲压	冲床	114台	精密五金部品冲压件 冲床吨位5T~250T, 其中外观件设备78台, 连续冲20台, 其余16台
锌合金压铸	热室压铸机	3台	DC88、DC160、DC30
阳极	阳极氧化线	3条	以数码相机产品为类, 2条全自动, 1条手动
电镀	电镀线	4条	ABS电镀线2条, 五金电镀线2条
抛光	手动抛光机	18台	适用于铝材、不锈钢产品表面抛光(含镜面抛光), 表中 所列产能以镜面抛光手机后盖为例
	平面砂带机	3台	适用于铝材、不锈钢产品表面平面抛光前粗加工
	立式砂带机	5台	适用于铝材、不锈钢产品表面平面抛光前粗加工
喷砂	输送带式喷砂机	8台	适用于手机、相机类外壳喷砂
	转盘式喷砂机	2台	
	手动喷砂机	1台	
研磨	三元次振动研磨	16台	适用于去除铝材、不锈钢等产品毛边、加工痕迹, 表中 所列产能是以MOTO手机V3后盖为例。

工序名称	设备名称	设备数量	备注
印刷	网印机	7台	适用于产品表面印刷油墨图案。
	手印机	14台	
	移印机	6台	
	滚印机	1台	
点焊	激光点焊机	2台	适用于点焊铝材、不锈钢等小件部品
	脉冲点焊机	1台	适用于点焊铁材、不锈钢等大件产品
拉丝	拉丝机	5台	
镭射	激光镭射机	6台	表中 所列产能是以一般镭射图案计算(具体镭射效率以实际图案而定)
钻切	平面钻切机	9台	适用于手机、相机类外壳平面钻切处理
	弧形钻切机	1台	适用于手机、相机类外壳弧形面钻切处理
高光	高光机	10台	适用于手机、相机类外壳表面高光处理
CNC	四轴CNC	352台	适用于手机、相机类外壳铣削加工
点胶	点胶机	2台	适用于手机、相机类外壳点胶加工

2.5 生产工艺流程

2.5.1 表面处理工艺流程

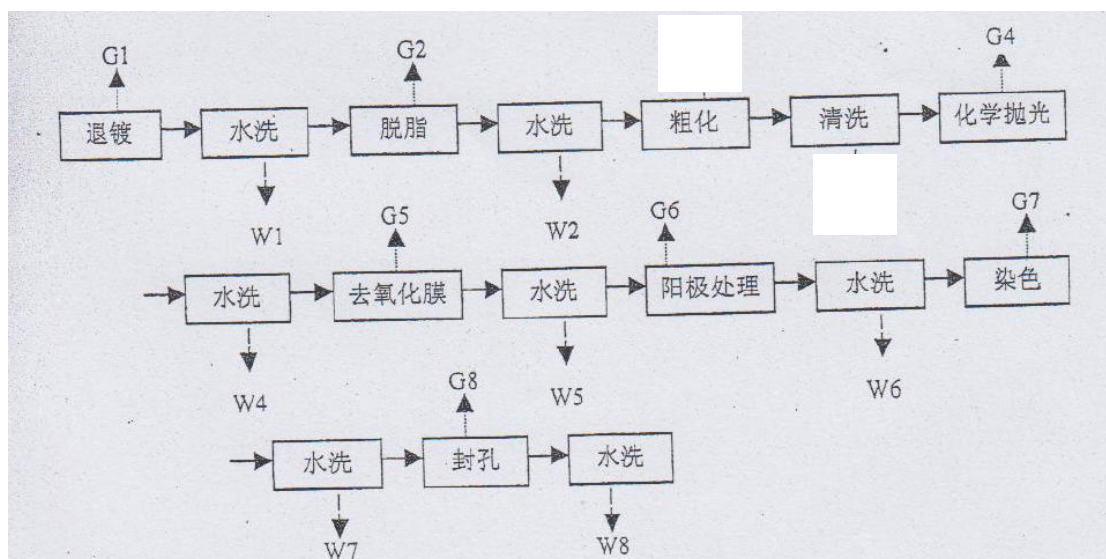


图 2.5-1 表面处理工艺流程图及排污节点图

以下分别介绍各生产部门的生产工艺情况：

(1) 褪镀

主要原理：利用酸将不良品表面的氧化膜及吸附的染料除去。

主要化学药品：铬酸、磷酸

(2) 脱脂

主要原理：利用脱脂剂与零件表面的油污发生皂化反应、乳化反应，从而将零件表面的油污去除掉。

主要化学药品：AL-120

(3) 粗化

主要原理：利用氧化物与零件表面发生反应，从而将零件表面的杂质去除掉，将产品表面磨成犁面状。

(4) 化学抛光

主要原理：利用铝与酸发生反应，从而将零件表面磨光，露出金属原有的色泽。

主要化学药品：硫酸、磷酸

(5) 去氧化膜

主要原理：利用硝酸与零件表面在空气中自然而形成的膜反应，从而将膜层去除掉。

主要化学药品：硝酸、CD 除膜剂

(6) 阳极氧化

主要原理：利用铝与硫酸发生反应，而形成一层多孔的氧化膜

主要化学药品：硫酸、烟雾抑制剂

(7) 染色

主要原理：染料粒子吸附在多孔的铝氧化膜里面。

主要化学药品：有机染料

(8) 封孔

主要原理：镍离子进入多孔的铝氧化膜，与有机染料发生络合反应，从而将孔口封闭。

主要化学药品：醋酸镍、粉吹抑制剂

2.5.2 ABS 塑胶电镀工艺流程

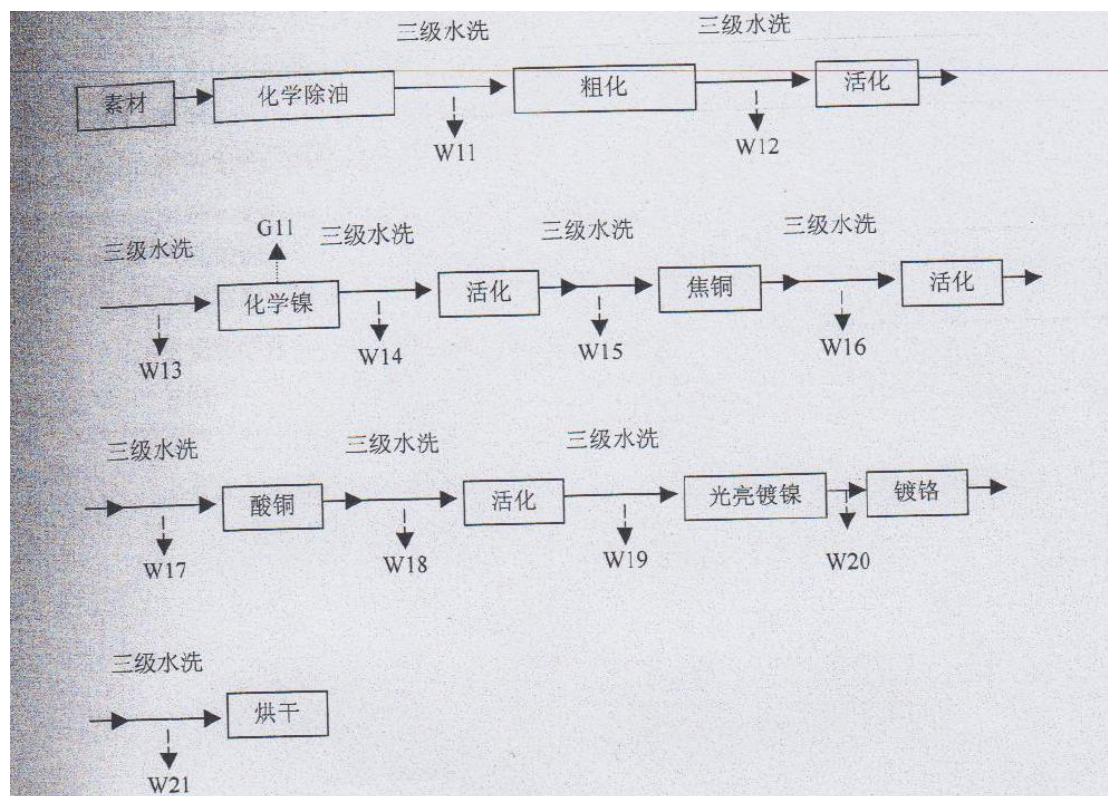


图 2.5-2 ABS 塑胶电镀工艺流程图及排污节点图

1、 化学除油

主要原理：中温浸泡式除油。

主要化学药品：碱性脱脂剂（NaOH, Na₂CO₃, Na₃PO₃）

2、 粗化

主要原理：塑胶表面粗化。

主要化学药品：H₂SO₄、CrO₃

3、 活化

主要原理：用弱酸清理工业品表面。

主要化学药品：稀盐酸、稀硫酸

4、 化学镍

主要原理：用化学法沉积 5um 左右，Ni 镀层。

主要化学药品：NiSO₄、氨水、次亚磷钠。

5、 焦铜

主要原理：焦铜镀槽。

主要化学药品：焦磷酸盐

6、 酸铜

主要原理：光亮处理。

主要化学药品：CuSO₄，加光剂，硫酸

7、 光亮镀镍

主要原理：镀镍

主要化学药品：硫酸镍、氯化镍，H₃BO₃

8、 镀铬

主要原理：镀铬

主要化学药品：CrO₃，硫酸。

2.6 污染物种类和源强

2.6.1 废水

(1) 由工艺流程可知，生产废水的来源主要有 8 处。

W1：退镀废水。此处流出的废水主要含有磷酸及铬酸盐及 A1 等各种金属离子，为酸性废水，该废水产生量为 100 吨/天。

W2：脱脂废水。此处流出的水洗水主要含有少量脱脂剂，脱脂剂为阴离子表面活性剂。日产生量为 150 吨。

W4：化学抛光废水。此处流出的废水主要含有 A1+等金属离子的酸性废水，为硝酸和金属氧化物的反应产物。该废水日产生量为 60 吨。

W6 阳极氧化废水。该废水中主要含有 A1 等金属离子的酸性废水。该废水日产生量为 80 吨。

W7：染色废水。主要含有微量的有机染料，污染物主要为有机物，色度。该废水日产生量为 150 吨。

W8：封孔废水。主要含有 Ni²⁺金属离子的酸性废水。该废水日产生量为 10 吨。

电镀废水

W11-W13：主要为除油、酸洗废水，废水主要含有酸、碱、铁离，水量 48.0-60 吨/日。

W14、15：化学镍，废水主要含有 NiSO₄、水量为 36-60 吨/日。

W16、17：焦铜废水，废水主要有铜离子，氢氧化钠，碳酸钠等。水量为 1.5-2.5t/h。W18、19：酸铜废水：废水主要有铜离子、硫酸根、酸等，水量为 1.5-2.5t/h。

W20：镀镍废水：废水主要有镍离子、硫酸根、氯离子等，水量为 1.5-2.5t/h。

W21：镀铬废水：废水主要有铬离子、硫酸等，水量为 1.5-2.5t/h。

本项目有可能镀锡，因此可能产生部分 Sn-Pb 废水。

另外，本项目供水（离子交换处理、锅炉等）、废气处理等设备产生部分其他的生产废水，其主要污染物为酸、碱污染物，据类比分析，该部分污水的排放量约为 24 吨/天。

(2) 生活污水

本公司产生生活污水主要为员工的生活污水，污水主要污染物为 CODcr、SS、氨氮等。

(3) 食堂废水

本公司食堂废水主要为食堂含油污水，主要污染物为 CODcr、SS、氨氮、石油类等。

2.6.2 废气

(1) 工艺废气

本项目排放的生产废气主要是电镀生产线的各类酸雾，本项目工艺废气污染物产生量见表 2.6.2-1。

表 2.6.2-1 工艺废气类别及产生量

序号	工艺过程	主要污染物	废气量 m ³ /h
G1	退镀	磷酸雾	23000
G2	脱脂	脱脂剂雾	
G4	化学抛光	硝酸酸雾	
G5	去氧化膜	硝酸酸雾	
G6	阳极处理	硫酸酸雾	
G7	染色	少量有机燃料粉尘	
G8	封孔	醋酸镍粉尘、粉吹抑制剂	
G11	碱铜	碱性雾滴	

(2) 锅炉废气

本项目拟建 1.5t/h 锅炉，燃料为轻柴油（其含硫率小于 0.5%）。本项目锅炉采用轻质柴油，含硫量小，在一般的燃烧条件下，均能燃烧完全。

2.6.3 噪声

本项目主要噪声源为空压机、电镀线、表面处理生产线车间设备、锅炉等，空压机声级常达 110dB(A)，建设规划中要求采用厂房隔声和安装消音装置等措施使之达到噪声标准。电镀车间设备运转时声级在 72dB (A)。

表 2.6.3 主要噪声设备明细表

设备	连续等效 A 声级	设备	连续等效 A 声级
锅炉	70	转盘喷砂机	85
空压机	110	自动喷砂机	85
滤板机	80	超声波清洗机	85
涂装线风机	80	专用砂研机	85
冲压机	110	钻切机	90

2.6.4 固废

本项目产生的固体废物主要有：生产工序排放的废料、废渣、废水处理污泥、员工的生活垃圾等。

表 2.6.4 固体废物产生量汇总表

来源		污染物种类	产生量 t/a	处理方式	备注
污水处理	污水处理	一类污染物污泥	0.7	送有资质单位处理	泥饼，含水率 <70%
		其他污泥	24.3	送有资质单位处理	
表面处理		边角、废料、次品	2	回收	
涂装生产线		废涂料	0.02	送有资质单位处理	危险废物/二期工程
冲压线		废矿物油	0.3	送有资质单位处理	危险废物/各期工程
全厂		包装材料	3	外卖	各期工程
员工生活工作		生活垃圾	195	送环卫	1 kg/人·日
合计			225.32		

2.6.5 污染源汇总

表 2.6-6 项目污染物“三本帐”清单

类别	污染物	总排放量 t/a
废水	废水总排放	28.8 万
	总铬	0.144
	总镍	0.144
	COD	23.04
	氨氮	2.88
废气	废气总排放	3041 万标立方米/a

	二氧化硫	0.972
	氮氧化物	0.972
	烟尘	0.152
	氯化氢	0.097
	硫酸雾	0.097
	铬酸雾	0.00016
固废	污泥	0
	废涂料	0
	废矿物油	0
	包装材料	0
	边角、废料、次品	0
	生活垃圾	0

2.7 主要环境保护措施及治理效果

2.7.1 水污染控制措施

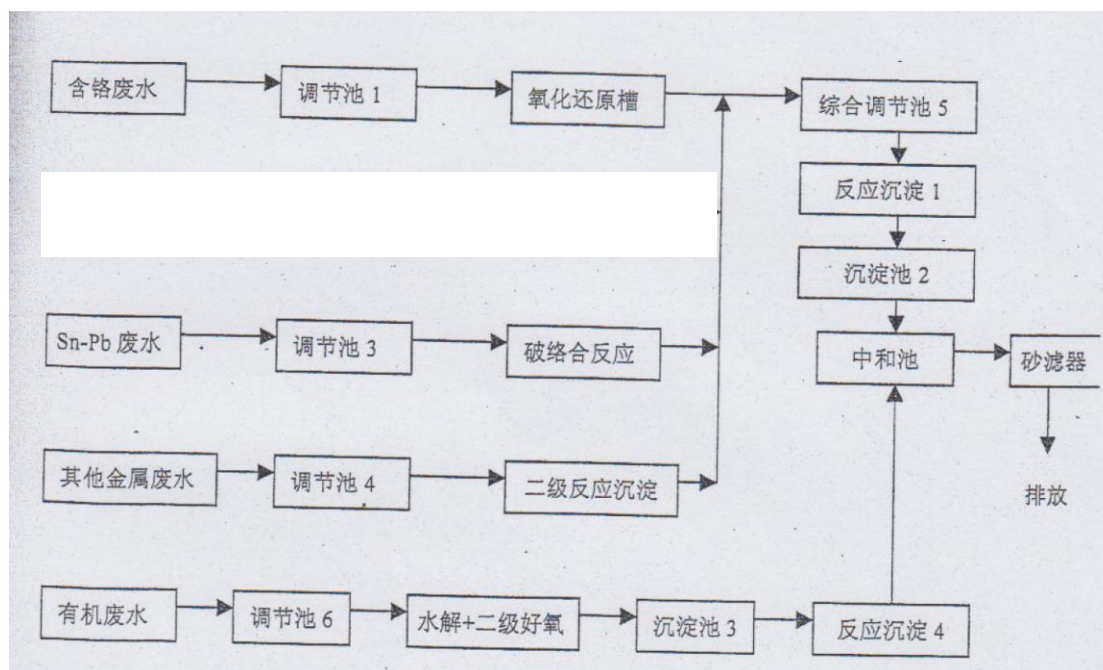


图 2.7-1 生产废水处理工艺流程图

本项目所排放的废水是典型的多种重金属离子混杂的废水，由于各类金属离子的性质差异较大，其处理工艺比较复杂。目前，处理该类废水较成熟且广泛应用的方法为化学法。

化学法主要是通过适当的 PH 值时，投加化学药剂，使废水中的重金属离子形成沉淀物出去。对于少数处于氧化或还原态的重金属离子，如 Cr^{6+} ，还应首先将其还原为毒性较小的 Cr^{3+} ，然后沉淀去除。

另外，国内研究人员还开发了离子树脂交换法，电解法，吸附法等，但应用较少。

建设单位拟采用的上述污水处理工艺是化学法。含铬废水首先通过氧化还原反应，投加还原剂使之还原为三价，然后沉淀除去；含 Sn-Pb 废水首先破络合后进入综合调节池处理；其他重金属离子其沉淀 PH 也不同，必须按各自适宜的 PH 进行分级沉淀。

如果设计参数选择合适，则上述工艺在技术上是可行的，本评价权提供以下建议建设单位参考：

(3) 含铬废水 氧化还原反应后应增加一沉淀工序，以及时除去生成的三价铬。

(4) 其他重金属离子废水必须严格按照拟选工艺所述的二级反应一沉淀工序进行，因为一次反应沉淀不可能去除所有的其他重金属离子；

(5) 有机废水可采用水解+一级好氧处理，而不采用水解+二级好氧处理，同样可以达标排放，但可减少投资。

(6) 反应沉淀池 4 的设置过于是为了进一步保证有机废水生化反应后的沉淀效果，而在一般情况下，生化反应后一级沉淀已经可以获得较好的沉淀效果，因此，反应沉淀池 4 是可选的措施；

(7) 生化处理并沉淀后的出水一般其 PH 在 7-8 范围，因此可以不经中和直接进入砂滤或外排；

(8) 砂滤池是为了进一步保证化学沉淀、生化反应后出水的悬浮物达标排放，根据经验，这一设施是必要的；

(9) 最重要的，本项目重金属离子的去除采用了化学法，而化学法的最大特点是对于操作条件极为苛刻，例如对于化学反应的氧化还原电位、PH 的控制等，一旦有偏差则反应失败。因此，仅靠人工去监视、控制、调节是远远不够的，建设单位必须采用全套的自动化监控系统，才可能确保污水处理设施的正常运行。

(10) 本项目应设事故水池，或增大调节池的容量，以避免事故排放。

2.7.2 大气污染物治理措施

本项目拟采用的废气处理工艺如下：

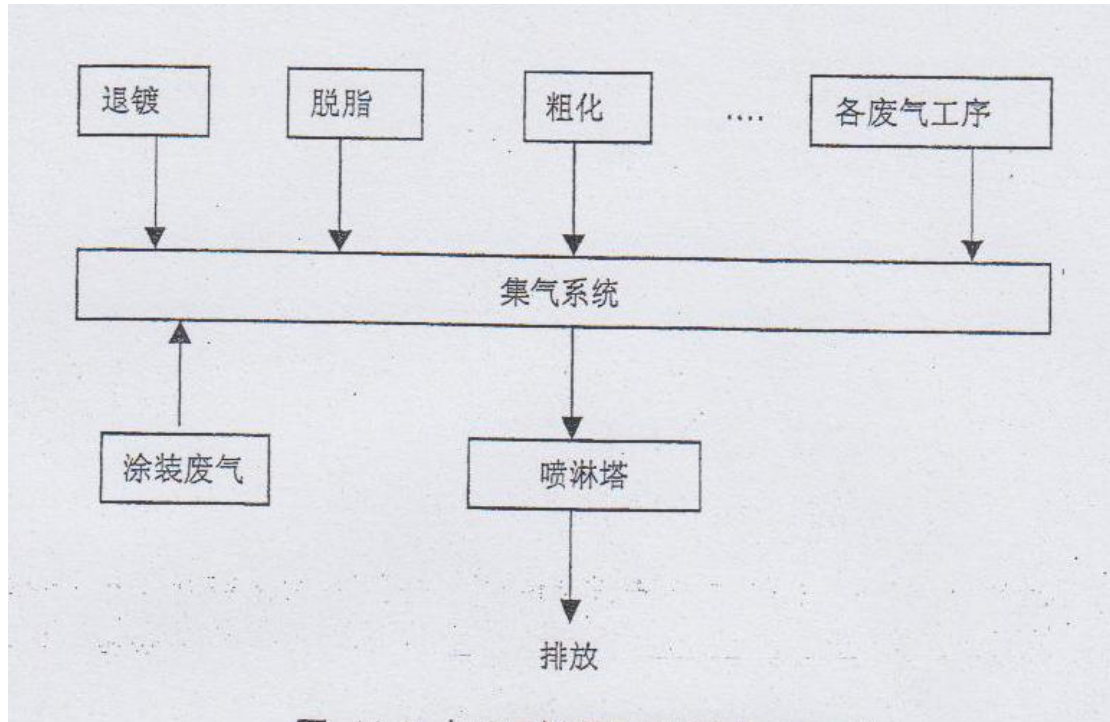


图 2.7-2 废气处理工艺流程图

电镀、抛光、研磨、激光工序中会产生酸雾、金属粉尘、烟尘等，各工序产生的废气通过集气罩收集起来，将生产过程中产生的废气统一收集，吸入喷淋塔进行处理。喷淋塔内灌入填料，液体从上面喷洒，废气从下进入形成逆流的气液物质交换。喷淋液中需加入一定浓度的碱液。

印刷工艺产生的有机废气通过集气罩收集，经过活性炭吸附处理，处理达标后排放。

本公司废气处理设施的风险监控措施为：定时进行巡查和定期对本公司产生的废气进行常规监测，防止废气超标排放。

2.7.3 固体废物处理措施

本项目产生的污水处理化学污泥属 HW08 类危险废物，因此，应按《中华人民共和国固体废物污染防治法》对危险废物的特别规定，实施全过程严格管理，能回收到的尽量回收利用，不能回收利用的，委托有资质的专业回收公司统一处理处置。按珠海市及新青工业园的要求，落实危险废物接收单位。分类收集，集中堆放，定期交给有资质的废物回收处理中心进行回收和最终处置。

(1) 一般固废处置

本项目废水处理时产生的除一类污染物化学污泥外的其他污泥，属一般性污泥，可以送建材厂或水泥厂作为原料使用。

(2) 危险固废暂存场污染防治措施

危险废物进行全过程严格管理和安全处置，按危险废物转移联单管理规定的要求，办理危险废物转移联单手续，并委托给有危险废物经营许可证的废物处理单位安全处置。

危险固废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求规范建设和维护使用，必须做好该堆场防雨、防风、防渗、防漏等措施，并制定好本项目固体废物特别是危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。

- ① 地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。
- ② 必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置。
- ③ 必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。
- ④ 应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。
- ⑤ 不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。
- ⑥ 危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。
- ⑦ 危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。

危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

2.8 环境敏感目标

本项目周围的敏感对象及其保护目标见表2.8-1、附图6。

表 2.8-1 本项目环境保护目标一览表

公司名称	人数	位置（距厂界距离）	联系人及其联系方式
珠海怡力电子科技有限公司	约 65 人	南面约 60m	梁金照 13702317612
珠海华而美照明有限公司	约 200 人	西北面约 150m	胡升 13424348186
珠海诚信包装制品有限公司	约 50 人	南面约 50m	刘纯智 13192249931
新青水质净化厂	约 50 人	南面约 150m	邵先生 0756-8899110
珠海其美工艺品有限公司	约 50 人	西南约 50m	黄先生 13823023269

3 环境风险源及危害分析

3.1 环境分析等级

根据《珠海蓝冠电子科技有限公司突发环境事件风险评估报告》中企业周边环境风险受体的类型(E)，再按照环境风险物质数量与临界量比值(Q)、生产工艺过程与环境风险控制水平(M)矩阵，确定企业环境风险等级为较大环境风险。

3.1.1 环境风险物质辨识

(1) 危险化学品识别

本项目生产过程中使用到的主要化学品按《危险化学品名录》(2015年)等文件，汇总见表3.1.1。

表 3.1-1 危险化学品识别

序号	品名	CAS	危险分类	火灾危险性	储存场所	最大储存量 (t)
1	硝酸	7697-37-2	8.1 类腐蚀品	乙类	化学品仓库	2
2	硫酸	7664-93-9	8.1 类腐蚀品	/	化学品仓库	2
3	磷酸	7664-38-2	8.1 类腐蚀品	戊类	化学品仓库	2
4	煤油	8008-20-6	3.3 类易燃品	/	化学品仓库	0.16
5	酒精	64-17-5	3.2 类易燃品	甲类	化学品仓库	0.5
6	烧碱	1310-73-2	8.2 类腐蚀品	/	化学品仓库	1
7	硼酸	10043-35-3	/	/	化学品仓库	0.025
8	铬酸酐	1333-82-0	/	/	化学品仓库	0.05
9	柴油	/	易燃品	/	柴油储罐	3
10	醋酸	64-19-7	第 8 类腐蚀品	乙类	化学品仓库	0.02
11	硫酸镍	7786-81-4	/	/	化学品仓库	0.08
12	氯化镍	7718-54-9	/	/	化学品仓库	0.025
13	氨水	1336-21-6	第 8 类腐蚀品	戊类	化学品仓库	0.02

各仓库现状照片见图 3.1-1，MSDS 见附件 15。



图 3.1-1 本公司仓库现状图

(2) 环境风险物质辨识

根据《企业突发环境事件风险评估指南》（试行），如《企业突发环境事件风险评估指南》（试行）上没有的化学品则参照《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）规定的临界量对本公司厂区内环境风险物质进行识别，详见表 3.1-2。

表 3.1-2 环境风险物质辨识

存储场所	名称（折合为纯物质）	最大存储量 q (t) (折合为纯物质)	临界量 Q (t)	q_n/Q_n
化学品仓库	硝酸（纯度 68%）	1.36	7.5	0.181
	磷酸（纯度 85%）	1.7	2.5	0.68
	煤油	0.16	5000（23≤闪点<61℃ 的易燃液体）	0.000032
	酒精	0.5	500	0.001
	硫酸镍	0.08	0.25	0.32
	铬酸酐	0.05	0.25	0.2
	氯化镍	0.025	0.25	0.1
柴油储罐	柴油	3	2500	0.0012
$\Sigma q_n/Q_n$		1<1.48<10		

根据《珠海蓝冠电子科技有限公司突发环境事件风险评估报告》中企业周边环境风险受体的类型（E），再按照环境风险物质数量与临界量比值（Q）、生产工艺过程与环境风险控制水平（M）矩阵，且 $1 < Q < 10$ ，企业环境风险等级为较大环境风险。

(3) 生产设施风险辨识

根据项目各个装置的工艺流程，识别出生产过程潜在风险事故有：机械伤害、触电等。

在作业过程中，若设备中转动部分没有防护或失效、操作不当，则有可能对作业人员造成伤害。在设备维护时，操作不慎也可造成人员机械伤害。

电气设备及线路若绝缘不良，屏护不好，会导致漏电；若电气设施接地（或接零）保护或漏电保护开关失效等情况出现时，就易引起人员触电；人员操作失误也会引起触电事故。

（4）泄露途径

储存、使用过程中漏泄

如下情况可能导致危险化学品储存、使用过程中发生泄漏：

①高温、地震、台风、雷雨等自然灾害导致构筑物、化学品包装破损，可能导致水环境污染，严重时引起的火灾爆炸事故或人员中毒。

②仓库、车间内不安全的维修安排，特别是涉及动火、焊接操作，引起火灾爆炸，导致构筑物、化学品包装破损，可能导致水环境污染，严重时引起的火灾爆炸事故或人员中毒。

运输和装卸过程中泄漏

运输过程主要环境风险有交通事故，如碰撞（车与车、车与固定物体等）等导致化学品包装破损引起泄漏，可能导致水环境污染，严重时引起的火灾爆炸事故或人员中毒。

发生部位：原辅材料进厂运输路线、柴油储罐装卸现场。

（5）事故对外环境影响分析

危险化学品的泄漏对于外环境的影响主要是危险化学品泄漏不能及时控制在厂区内，导致危险化学品泄漏到厂区外，导致厂区外环境污染事故的发生。

并根据本预案第二部分专项预案进行事故处理，将发生事故产生的危害控制到最低。

3.2 废气超标排放

（1）废气超标排放

若废气收集和处理装置发生故障，处理效率下降，或台风、雷击等自然灾害造成废气处理装置破损，本厂生产过程中产生的粉尘、酸雾等可能超标排放，随

空气扩散，造成不同程度的大气环境污染。

(2) 事故对外环境的影响分析

废气的超标排放会造成工厂周边环境的空气污染，造成环境污染事故，影响附近居民的生产生活。

①废气收集、处理装置完全停止工作，废气未经处理直接排放，厂界和敏感点大气环境质量达不到二类功能区要求，则需立即关闭厂区的所有生产设施，查明故障原因，待故障排除后才能恢复生产。

②废气处理设施处理率低于正常水平，废气轻微超标排放，厂界和敏感点大气环境质量不超过二级标准限值，应以及切断污染源，阻止污染的进一步的扩散。待故障排除后才能恢复生产。

发生部位：生产车间废气排气口。

3.3 废水超标排放

(1) 废水超标排放

本公司自建污水处理站，根据工程分析，项目生产过程会有生产废水和生活污水两类，生产废水主要为：电镀废水等；生活污水包括办公生活污水及食堂含油废水共计 2 类。

(2) 事故对外环境的影响分析

因废水处理系统出现故障，导致产生的生产废水未经处理直接排放到市政污水管网，流入新青水质净化厂，最终导致鸡啼门水道环境污染事故。

①废水大量泄漏

当废水大量泄漏时，应第一时间关闭雨水总闸，关闭产污设施，堵截污水排放口，阻止废水排放到厂区外，并收集泄漏的废水。待故障排除后，恢复生产。再将泄漏的废水重新流入污水处理系统，处理达标后排放。

②废水小量泄漏

当废水小量泄漏时，应立即关闭雨水总闸，堵截污水排放口，阻止废水排放到厂区外，并收集泄漏废水。待故障排除后恢复生产，再将泄漏的废水重新流入污水处理系统，处理达标后排放。

发生部位：废水处理站。



图 3.3-1 废水处理站

3.4 危险废物泄露

(1) 危险废物泄漏

本项目产生的危险废弃物主要有：电镀污泥、废矿物油等。

自然灾害、火灾爆炸等突发事故造成危险废物暂存仓库构筑物破裂、废物包装破损，可能导致危险废物泄漏，污染水环境、土壤、大气环境。

(2) 事故对外环境的影响分析

因危废仓库的泄漏导致的环境污染事故如火灾爆炸、危险废物的泄漏等，影响到厂区外环境，导致周边环境污染事故的发生，影响周边居民的生产生活，和破坏周边环境。

①危废仓库大量泄漏或发生火灾爆炸

因危废仓库发生大量泄漏以或火灾爆炸等事故，导致外环境产生的环境污染事件，应第一时间关上雨水总闸，将收集泄漏的危险废物，及时扑灭火灾，并将产生的消防废水收集起来，交给有资质的单位进行处理。

②危废仓库小量泄漏或发生小型火灾爆炸

应第一时间关闭雨水总闸，将泄漏的危险废物收集到事故池中，交给有资质的单位进行处理。

发生部位：危险废物仓库。



图 3.4-1 危废暂存间

3.5 柴油泄漏事故

本公司设置有一个柴油储罐，本公司购买桶装柴油，再将桶装柴油装入本公司柴油储罐中，在桶装柴油装入过程中可能会因管道接触不良或者作业人员操作失误，导致柴油储罐的泄漏；在日常使用中，可能会发生管道破损或柴油储罐罐体的破损，导致柴油的泄漏事故。如遇明火或者高温会引起火灾事故。

发生部位：柴油储罐区。



图 3.5-1 柴油储罐

4 应急组织指挥体系与职责

为了降低或避免特殊情况下突发环境事件所造成的损失，确保有组织、有计划、快速地应对突发环境事件，及时地组织抢险和救援，结合本厂安全生产应急组织体系，建立环境应急组织机构，并明确应急组织机构各成员的职责，应急组织的建立必须遵循应急机构人员职能不交叉的原则。

4.1 组织机构

4.1.1 应急救援组织体系

公司成立事故应急指挥部，负责对事故应急救援的组织、指挥、协调等工作。指挥部总指挥由本公司的主要负责人担任。

总指挥：郭丽君

副总指挥：颜娟

现场总指挥：廖石明

当发生事故时，指挥部设在事故现场，由总指挥负责指挥应急救援工作。当总指挥、副总指挥和指挥部成员未赶到现场时，由事故部门主管行使指挥权。

4.1.2 组织架构

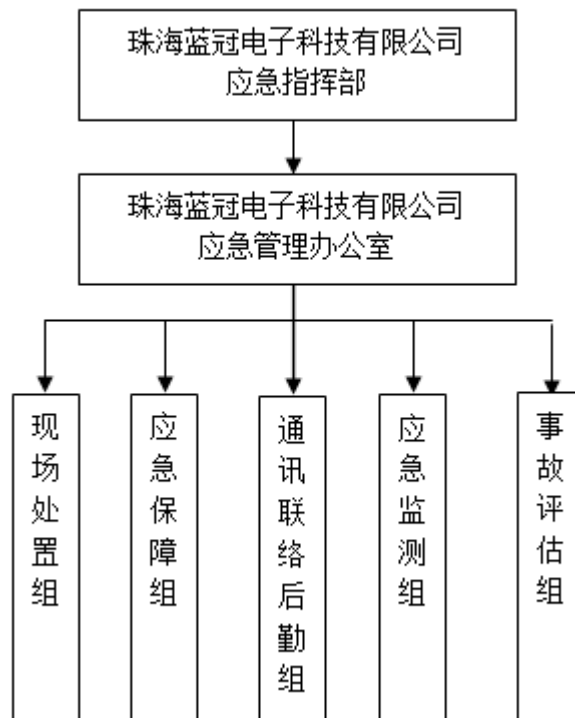


图 4.1-1 组织架构图

4.1.3 应急组织机构名单

- (1) 总指挥：郭丽君
- (2) 副总指挥：颜娟
- (3) 现场总指挥：廖石明
- (4) 现场处置组组长：陈锦福 组员：李红燕、邹风顺、唐宗爱
- (5) 应急保障组组长：隆立新 组员：张志彬、董军、谭乾聪
- (6) 应急监测组组长：陈丽 组员：甘道胜、周彩梅、段红美
- (7) 事故评估组组长：洪仕满 组员：谢富新、卢立伟、王超

4.1.4 应急机构人员联络表

应急机构人员通讯录详见附件 1。

4.2 各部门职责

4.2.1 应急救援指挥部职责

应急指挥部办公地点根据事故实际情况需要选择适合的地点。应急指挥部主要职责如下：

- (1) 贯彻执行国家、当地政府、上级主管部门关于突发环境事件发生和应急救援的方针、政策及有关规定。
- (2) 组织制定、修改突发环境事件应急救援预案，组建应急救援队伍，有计划地组织应急救援培训和演习。
- (3) 审批并落实突发环境事件应急救援所需的监测仪器、防护器材、救援器材等的购置。
- (4) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作。
- (5) 批准应急救援的启动和终止。
- (6) 及时向上级有关部门报告突发环境事件的具体情况，必要时向有关单位发出增援请求，并向周边单位通报相关情况。
- (7) 组织指挥救援队伍实施救援行动，负责人员、资源配置、应急队伍的调动。
- (8) 协调事件现场有关工作。配合政府部门对环境进行恢复、事件调查等工作。

4.2.2 应急救援指挥部人员职责

（一）指挥部

指挥部总指挥职责（责任人：郭丽君）：

- （1）接受政府的指令和调动。
- （2）批准本应急救援预案的启动与终止。
- （3）分析紧急状态，判断是否可能或已经发生的重大事故，确定事故应急救援级别（企业应急、社会应急）和相应报警级别；
- （4）负责指挥企业应急响应水平的事故应急救援行动；
- （5）调查和评价事故的可能发展方向，以预测事故的发展过程；
- （6）如果事故升级到社会应急救援，负责向政府有关应急联动部门提出应急救援请求；
- （7）指挥、协调应急反应行动；
- （8）与相关的外部应急部门、组织和机构进行联系；
- （9）监察站内外应急人员的行为；
- （10）下达进入企业应急或社会应急状态的命令；
- （11）在应急终止后，负责组织事故现场的恢复工作；
- （12）负责人员、资源配置、应急队伍的调动。

指挥部副总指挥职责（颜娟 13928002259）：

- （1）协助总指挥组织指挥站内、外应急操作任务；根据事故发展趋势提供应采取的减缓事故后果行为的对象和建议以及抢险救灾的有效方案；
- （2）保持与站内事故现场指挥的直接联系；
- （3）及时了解事故及灾害发生的原因及经过，负责指挥事故及受灾单位，做好生产工艺处理工作，防止事故进一步扩大蔓延；
- （4）负责指挥协调受灾装置的上、下游产品和原料的平衡，指挥协调相关加油站运营工艺的处理；
- （5）检查现场抢救人员和医疗救护人员是否到位，阻止事故蔓延扩大措施落实情况；
- （6）当发生重大火灾爆炸时，组织清点在岗人员；
- （7）配合消防，救护人员进行事故处理，抢救，如出现易燃易爆、有毒有

害物质泄露，有可能发生火灾爆炸或人员中毒时，协助有关部门通知人员立即撤离现场；

（8）负责组织灾后恢复生产、协调有关部门保护好事故现场，收集事故的有关证据，做好事故调查处理工作。

（二）现场总指挥

责任人：廖石明 13928002173

- ① 全面负责事故应急处理的组织、指挥、协调工作；
- ② 对事故的严重性及危害程度进行判断，确定事故应急处理的级别和响应的警报级别；
- ③ 启动外部增援力量的决策；
- ④ 签署应急预案启动令和终止令；
- ⑤ 事故平息后，尽快安排有关人员处理善后工作，包括事故调查、恢复生产及伤亡人员等；

（三）各应急小组职责

①现场处置组

负责布置安全警戒、厂区交通管制；负责对现场及周围人员进行防护指挥，疏散人员；指引社会救助车辆、人员进入，负责应急现场外来救援团组的接待工作，将他们到达的人数、救灾物资情况报告总指挥；负责组织人员对重要的资料文件、贵重财产、信息软件一并疏散。

②应急保障组

根据应急指挥部安排，取得必要的抢险物资、工具，做好个人防护，作为机动救援力量随时投入抢险工作，负责第一时间按预定方案实行工艺处理、消防控制、设备抢修、人员救护等处理。

对抢救出的伤员，视情况采取急救救护措施，同时拨打 120 或与市医院取得联系，请求支援，尽快送医院抢救。

③通讯联络后勤组

保证全厂及与外部通讯、网络运行正常良好，保障联系和信息畅通无阻，出现故障时能最短时间内恢复；必要时架设专用通讯线路；负责现场形势的拍照、

录像和资料收集，迅速准确地向应急管理办公室及应急指挥部传达事故现场的情况；负责环境事件相关信息的通讯稿件的撰写。

负责抢险防护用品、车辆和其他需要的物资供应、伤员输送、后勤供应和服务等工作。

④应急监测组

因本厂不具备快速应急监测能力，需请求斗门监测站予以应急监测支持。本厂应急监测组负责污染现场的配合应急监测工作，根据监测数据科学分析污染变化趋势，确定污染事故类型、危害、污染范围，为应急指挥部提供应急安全防范、救援、环境安全处置技术等方面的决策依据；对事故污染实施跟踪监测，为应急工作的终止提供科学依据；在本级监测能力不具备时，迅速请求上一级监测机构支援，并配合做好相关工作

⑤事故评估组

负责第一时间保护事故现场，在安全的前提下进行事故现场的取证；对相关人员进行事故经过的调查、询问、笔录，搜集证据；事故后资料的搜集、整理和保存工作，保证事故资料的真实可靠；组织事故灾难事后的理赔事宜。

5 预防与预警

5.1 风险源监控

为了有效控制环境事故的发生，必须从防止隐患条件和激发条件产生入手，对风险源进行全面监控，严密监视风险源的安全状态，以及向事故临界状态转化的各种参数的变化趋势，及时发出预警信息或应急指令，把事故隐患消灭在萌芽状态。

风险源管理方面的主要措施有：

5.1.1 危险化学品预防措施

- (1) 强化安全、消防和环保管理，完善各项管理制度，加强日常监督检查。
- (2) 各类危险物品应计划采购、分期分批入库，严格控制储存量。
- (3) 合理规划危险品运输路线及运输时间。
- (4) 危险化学品的装运应做到定车、定人。
- (5) 在装卸化学危险物品前，要预先做好准备工作，了解物品性质，检查

装卸搬运的工具是否牢固，不牢固的应予以更换或修理。如工具上曾被易燃物、有机物等污染的，必须清洗后方可使用。

(6) 原料入库时，应严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。入库后应采取适当的养护措施，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏、稳定剂短缺等，应及时处理。

(7) 保证泄露预防设施和检测设备的投入，正确使用与维护。

(8) 桶装柴油装入本公司柴油储罐装卸时，注意检查管道的连接口的是否泄漏。

5.1.2 废水污染物超标预防措施

(1) 委托有资质的单位定期对本公司的废水进行检测，并提供相关数据。

(2) 在废水排放口设置取样口，方便取样监测所排放的废水的流量、浓度、等指标。

(3) 发现运营不正常或污染物排放超标时，要立刻停止对外排放，然后及时汇报上级领导，分析事故产生的原因并采取响应的措施，进行整改，保证污染物的达标排放。

(4) 加强污染治理设备的检修及保养，提高管理人员素质，确保设备长期处理良好状态，使设备达到预期的处理效果。

5.1.3 废气污染物超标预防措施

现在许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建议建设单位采取一定的事故性防范保护措施：

①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

②现场作业人员定时记录废气处理状况，如对喷淋塔等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

5.1.4 火灾预防措施

(1) 定期对设备进行安全监测，监测内容、时间、人员应有保存。安全监测应根据安全性、危险性设定监测频率。

(2) 易燃易爆的危险化学品必须按照其理化性质合理贮存在特定的区域，并明确贮存量、贮存方式等。不得混放。

(3) 机械设备必须防爆，并有导除静电的接地装置。

(4) 装卸和搬运中，严禁滚动、摩擦、拖拉等操作，作业时禁止使用易发生火花的工具。

5.2 应急准备

5.2.1 机构与职责

本厂设置应急管理办公室，办公地点设在厂区生产区办公室，负责应急管理的日常事务管理，履行值守应急、信息汇总和综合协调职责，实施常态化办公；接到突发环境事件报告后，及时向指挥部报告。应急指挥部是本厂环境应急工作最高指挥机构，办公地点根据事故实际情况需要选择适合的地点。

本厂应急工作在主管政府部门和应急指挥部领导下，应急工作具体实施设置 5 个小组，分别是现场处置组、应急保障组、通讯联络后勤组、应急监测组、事故评估组。

根据本厂实际应急能力，本厂负责本企业内部的事故应急救援，因此制定针对具体事故的本预案。超出了本厂应急能力或超出企业的范围，由应急指挥部向上级应急部门协调、请示救援。

5.2.2 应急物资储备和能力评估

本厂事故抢修救援物资准备情况和放置地点见附件 6。针对各风险源的应急设备情况和公司能力评估见表。

表 5.2-1 公司针对风险源应急物资分布及应急能力评估

序号	事故类型	风险源	应急能力
1	危险化学品泄漏	化学品仓库、柴油罐区	化学品仓库设置有围堰，配备灭火器、消防沙等消防设施，设置应急池。柴油罐区用沙填埋并设置围堰防泄漏
2	废气超标排放	废气排放口	具备抢修、控制污染源能力。
3	废水排放	自建污水处理	设置具备抢修、控制污染源能力。

	超标	站	
4	危险废物 泄漏	危险废物仓库	配置了灭火器，能在发生少量泄漏时收集泄漏物质，设置围堰
5	火灾爆炸	化学品仓库、 车间、柴油罐 区	具备应对突发环境事故的能力

5.2.3 教育、训练和演习

本公司采用定期和不定期结合的方式，结合公司安全生产事故应急预案培训的要求，一并开展突发环境事件应急训练和演习。

5.3 预警分级

突发事件发生后，应急指挥部及时对全厂发布预警，对社会公布的预警由应急指挥报珠海市突发环境事件应急机构按照国家规定的要求确认后发布。厂内预警分为三级预警：一级预警、二级预警、三级预警。根据事态的发展和应急处置效果，预警级别可以升级、降级或解除。具体预警分级见表 5.3-1。表中可能导致环境事件的分级标准按照《突发环境事件信息报告办法》中的突发环境事件分级标准执行。

表 5.3-1 突发环境事件预警分级标准

预警分级	危险区域或设备	危险内容	响应级别
一级预警	化学品仓库	危险化学品泄漏并发生火灾	一级响应
	废气处理设施	废气收集、处理装置完全停止工作，废气未经处理直接排放，厂界和敏感点大气环境质量达不到二类功能区要求	
	废水处理站	废水处理站处理效率不达标，导致鸡啼门水道水质达不到地表水第三类标准	
	柴油储罐	桶装柴油装入本公司柴油储罐中发生事故导致柴油泄漏并发生火灾爆炸	
	化学品仓、危废仓库	发生火灾爆炸，危险化学品、危险废物大量泄漏，燃烧产生有毒有害气体	
二级预警	化学品仓库	危险化学品少量泄漏	二级响应
	柴油储罐	桶装柴油装入本公司柴油储罐中发生事故导致柴油泄漏	
	废气处理设施	废气处理设施处理率低于正常水平，废气轻微超标排放，厂界和敏感点大气环境质量不超过二级标准限值	
	废水处理站	废水处理站处理效率不达标，鸡啼门水道水质不超过地表水第三类标准	
	危险废物仓库	危险废物大量泄漏	
三级预警	化学品仓库、车间	危险化学品少量泄漏	三级响应
	危险废物仓库	危险废物少量泄漏	

5.4 预警行动

(1) 发布预警公告：

①厂内预警公告。突发环境事件第一发现人立即通过电话、警铃或广播通知事故现场责任部门负责人，负责人察看现场情况后决定是否发布三级预警和启动三级响应，同时立即拨打值班室电话（24 小时接警电话：0756-6293888 转 6823、13726236305），值班人员接到报警后了解清楚事件发生情况，迅速向应急管理办公室或应急指挥部报告；紧急情况下，事故现场负责人直接向应急指挥部报告。指挥部初步判断事件可能的等级，决定是否向全厂发布二级或一级预警公告，同时启动相关应急预案。

②向社会预警公告。应急指挥部向珠海市环保局或珠海市突发环境事件应急指挥机构报告突发事件并提出预警建议，由珠海市环境应急指挥机构根据职责程序，按照国家规定向社会公布预警。

(2) 各应急专业组应立即进入应急状态，最初应急组织指挥长及应急监测组人员根据监测结果、事故变化动态和发展，及时向应急管理办公室或应急指挥部领导报告危险情况；

(3) 治安保卫组根据需要采取设置的措施疏散、撤离或转移者可能受到危害的人员，并进行妥善安置；

(4) 需要坚守岗位暂不宜撤离的人员应戴好防毒面具等个人防护用品，必要时及时撤离；

(5) 治安保卫组在事故发生一定范围内根据需要迅速设立危险警示牌（或设置隔离带），禁止与事故无关人员进入，避免造成不必要的危害；

(6) 事故评估组及时调集抢险救灾、环境应急所需物资和设备，确保应急物资供应保障工作。

5.5 预警解除

当确定突发环境事件已不可能发生或危险已解除时，由应急指挥部宣布解除预警。

6 应急响应

应急响应是突发环境事件发生后采取的应急与救援行动。包括应急指挥和协调、人员的紧急疏散、急救与医疗、环境应急处置措施等。其目标是尽可能地抢救受害人员，保护可能受威胁的人群，并尽可能地控制和消除事件对人员的伤害和对环境的污染。

6.1 应急预案启动条件

当发生表 5.3-1 中所列突发事件时，即启动应急预案。

6.2 信息报告

6.2.1 厂内报告

突发环境事件第一发现人发现后立即向事故现场部门负责人报告。负责人到场察看现场情况后，立即拨打值班室的电话，本厂设置 24 小时有效报警电话 0756-6293888 转 6823、13726236305。

值班人员接到报警后迅速将事件情况报告应急指挥部领导或应急管理办公室，相关人员联系电话见附件 1。

6.2.2 信息上报

突发环境事件发生后，厂应急机构应在立即采取先期处置措施，控制事态发展的同时，由厂应急指挥部或授权应急管理办公室及时向斗门区环境保护局（冯局 13702646639）上报事件情况，具体上报程序见图 6.2-1。

报告分为初报、续报和处理结果报告三类：初报从发现事件后起 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

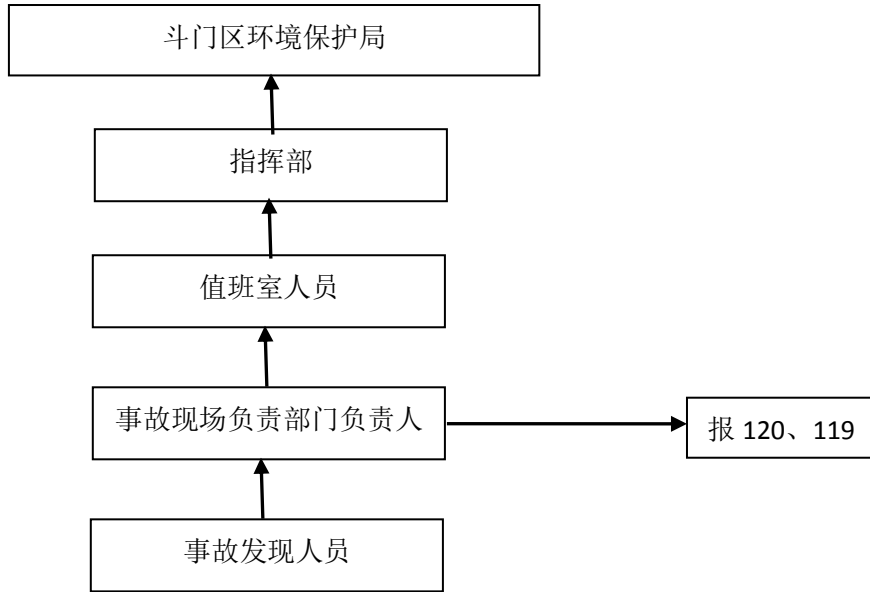


图 6.2-1 信息上报程序图

6.2.3 报告内容和方式

初报可用电话直接报告，可拨打斗门区环境保护局（冯局 13702646639）的电话汇报，主要包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可通过网络或书面报告（传真），在初报的基础上报告有关确切数据、事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告（传真），在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容、出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

6.3 分级响应

突发环境事件发生后，根据突发环境事件危险等级将应急响应分为三个级别。

6.3.1 一级响应

当应急指挥部发出一级预警时，厂应急指挥部立即启动一级应急响应，全体应急单位和人员到位，立即组织人员疏散工作，同时上报斗门区环境保护局（冯局 13702646639），请求支援和启动更高级别的政府突发环境事件应急预案。

6.3.2 二级响应

当应急指挥部发出二级预警时，厂应急指挥部立即启动二级应急响应，全体应急单位和人员到位，立即组织人员疏散工作，同时上报斗门区环境保护局（冯局 13702646639），必要时向上级应急机构请求应急抢险队伍支援。

6.3.3 三级响应

当事故现场负责人发出三级预警时，事故现场负责人立即启动三级应急响应，召集最初应急组织成员，迅速开展应急处置，随时将事件信息上报厂应急指挥部。

6.4 应急响应程序

（1）事故现场负责人掌握事故情况后，决定是否三级预警和响应，同时将情况上报厂应急指挥部。厂应急指挥部接到事件报告后，判断事件危险级别，根据情况将预警和响应等级提升为二级或一级，主要领导立即到位，及时向斗门区环境保护局（冯局 13702646639）报告事件情况，同时指令应急管理办公室通知厂内各应急专业组进入应急状态，在 10 分钟内在集结点集结待命，派事故评估组迅速赶赴保安室、劳保室拿取防护装备和应急物资，紧急配发给抢险救援队员。

（2）事故现场负责人向值班室或应急指挥部报告后，立即集合现场值班人员和检修班组人员，成立最初应急组织，在应急专业组到达以前，采取措施在保证人身安全的前提下切断污染源、阻止污染范围扩大、控制住事态。

（3）最初应急组织在先期处置过程中，与应急指挥部保持通讯联系，随时报告事故现场情况进展。

（4）应急指挥部根据事件事态全面部署各应急专业组开展应急处置工作，抢险救灾组到达现场后，最初应急组织应配合抢险救灾组进行事故抢险救援行动。

（5）应急处置工作包括人员救助、过程抢险、警戒与隔离、医疗救护、人群疏散、环境保护、应急监测等。

（6）在救援过程中，如事故得不到有效控制时，应及时提升预警级别并对外申请外部救援队增援，扩大应急以适应事态的发展，有效控制事态的进一步扩大。

(7) 启动一级或二级应急响应后，应急指挥部应在第一时间根据响应级别上报斗门区突发环境事件应急机构（冯局 13702646639），请求启动更高级别的应急预案。

(8) 上级应急领导小组到达现场后，厂内应急力量听从上级应急领导小组的统一领导和指挥。

(9) 事故事态得到有效控制后，应急指挥部指令生产指挥组和治安保卫组进行事故现场清理，解除警戒，恢复正常秩序，达到应急关闭条件时，应急指挥部宣布应急结束。

(10) 事故评估组配合政府有关管理部门开展事故善后处理和调查，查找事故发生的原因，并对事故采取的处置措施和环境恢复的效果进行总结和评估。

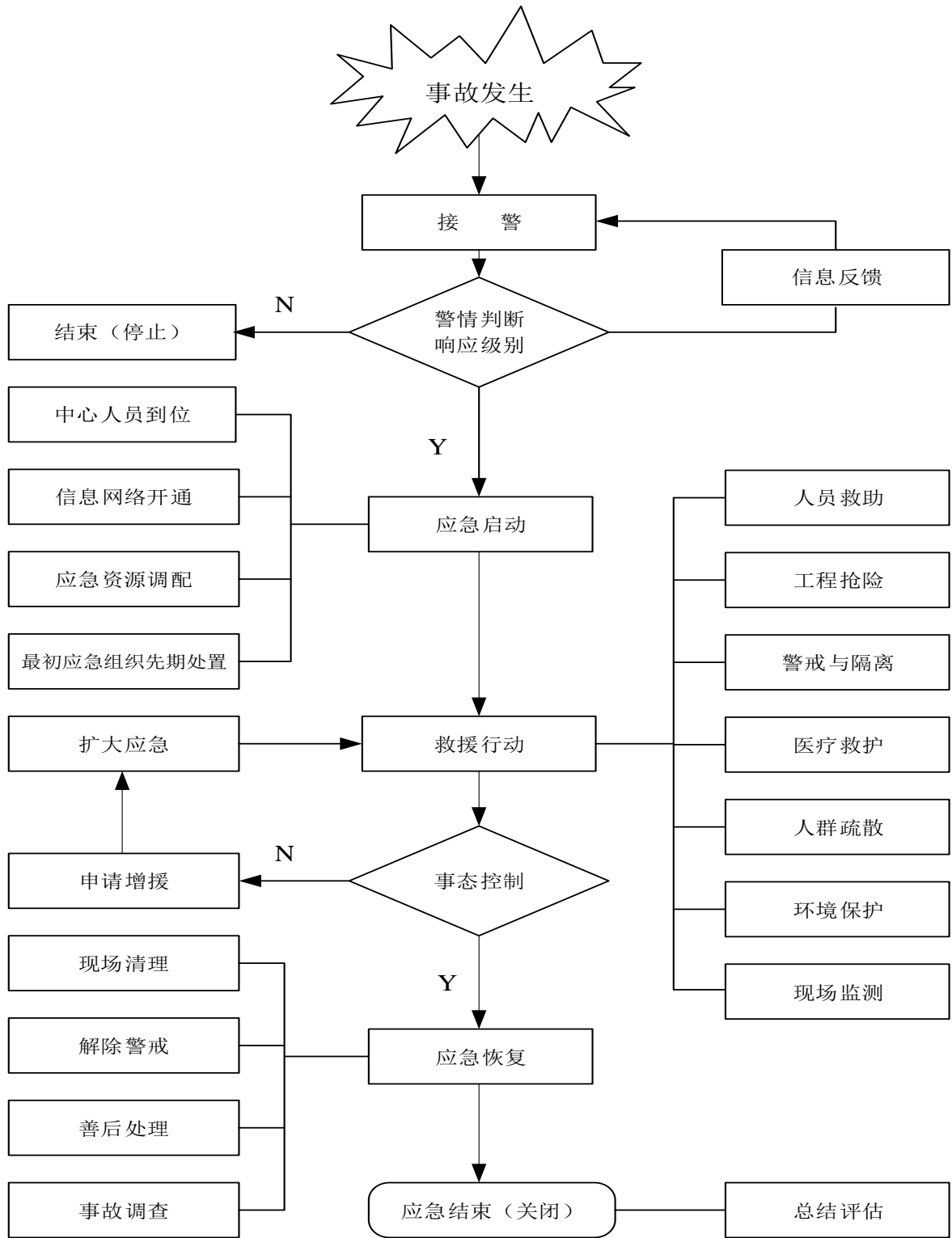


图 6.3-1 突发环境事件应急响应程序示意图

6.5 应急处理

6.5.1 应急指挥与协调

厂突发环境事件应急指挥部指挥协调事故现场的主要内容包括：

(1) 发生突发环境事件时，最初应急组织指挥长与应急指挥部保持通讯联系，按照应急指挥部的指示指挥现场应急工作，必要时应急指挥部派出部分成员赴现场接管现场指挥工作。

(2) 现场所有员工听从现场最高指挥者统一指挥、统一行动，有秩序的启动应急响应，现场最高指挥者要对事故现场应急行动提出原则要求；

(3) 厂内的所有物资、工具、车辆、材料均以突发事件为第一保证目标，可授权现场最高指挥者随机调动，事后报告和补办手续。

(4) 发生突发环境事件后，应以严防危险品扩散、保护现场人员安全、减轻环境污染为主要原则，其次考虑尽可能减少经济损失。

(5) 严格加强受威胁的周边地区风险源的监控工作。

(6) 划定建立现场警戒区和临时保护区，确定重点防护区域。

(7) 根据现场监测结果和救援情况，确定被转移群众的疏散距离及返回时间。

(8) 配合斗门区和珠海市突发事件预警信息发布中心以新闻发布形式向外界及时准确、客观公正地发布有关抢险救援进展情况和其它有关信息；

(9) 及时向上级主管部门报告应急行动的进展情况。

(10) 结合《珠海市突发环境事件应急预案》，配合珠海市政府，保持与有关的应急单位的沟通和联系，加强与毗邻地区的联系，建立健全环境应急工作协作机制。市环境应急部 24 小时值班室电话：12369。

6.5.2 疏散隔离

现场处置组主要负责事故发生时疏散与应急抢险无关的人员并将其统一撤离到安全距离以外，同时设置隔离警戒线。

突发环境事件发生，需要人员及时撤离现场时，现场指挥人员按照附件 7 规定的紧急疏散路线图（可根据当时风向进行调整），通过高音喇叭向现场人员发出撤离指令。听到指令后，现场非应急人员应立即按指示的撤离路线撤离至安

全区，各班班长集合本班人员清点人数，发现缺员，应陈述所缺人员的姓名和事故前所处位置等，以便应急管理办公室统计缺员情况和制定营救措施。当事故危及周边企业及村庄时，由应急管理办公室向新青科技工业园管理委员会及周边企业和村庄负责人发送事故报警信息，要求组织撤离疏散，根据事态提出撤离的具体方法和方式，明确说明应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。

现场处置组尽快在危险区边界设置明显警戒标志，如围栏、隔离绳、警示牌等，并派专人警戒，禁止无关人员擅自进入危险区。

6.5.3 受伤人员救治

中毒或受伤人员在现场经通讯联络后勤组紧急处理后，立即由救护组车辆送医院进行急救。

6.5.4 应急人员安全防护

进入环境事件现场实施救援的应急人员，在危险化学品、柴油等泄漏，可能导致中毒、烧伤、化学灼伤、缺氧窒息的情况下，必须配戴好个体防护器材，如：防护服、防毒面具等。

6.5.5 设备抢救和污染消除

发生突发环境事件，最初应急组织成员利用现场或附近的防护用具，开展先期应急处置。响应级别为一级和二级时，应急保障组集结、接受命令后第一时间佩戴抢险工具、从事故评估组处领取救援设备，应急保障组第一时间关闭雨水系统排水闸门、启用应急池。

各风险源突发事件时采取的设备抢险和污染消除措施如下：

(1) 化学品仓库泄漏应急处理措施

公司设置化学品仓库（详见厂区平面布置图），主要存储生产用的原辅料。具体存放的化学品见表 6.5-1。

表 6.5-1 化学品仓库主要存储危险化学品一览表

序号	品名	CAS	危险分类	火灾危险性	储存场所	最大储存量 (t)
1	硝酸	7697-37-2	8.1 类腐蚀品	乙类	化学品仓库	2
2	硫酸	7664-93-9	8.1 类腐蚀品	/	化学品仓库	2
3	磷酸	7664-38-2	8.1 类腐蚀品	戊类	化学品仓库	2
4	煤油	8008-20-6	3.3 类易燃品	/	化学品仓库	0.16
5	酒精	64-17-5	3.2 类易燃品	甲类	化学品仓库	0.5

6	烧碱	1310-73-2	8.2 类腐蚀品	/	化学品仓库	1
7	硼酸	10043-35-3	/	/	化学品仓库	0.025
8	铬酸酐	1333-82-0	/	/	化学品仓库	0.05
9	柴油	/	易燃品	/	柴油储罐	3
10	醋酸	64-19-7	第 8 类腐蚀品	乙类	化学品仓库	0.02
11	硫酸镍	7786-81-4	/	/	化学品仓库	0.08
12	氯化镍	7718-54-9	/	/	化学品仓库	0.025
13	氨水	1336-21-6	第 8 类腐蚀品	戊类	化学品仓库	0.02

针对公司内的危险化学品泄漏，采取以下措施：

一旦发生泄漏，立刻堵住泄漏处并关闭雨水总闸，同时用沙或其它材料吸收地面外溢化学品。

泄漏物质可通过防泄漏沟进入事故池收集。吸收物和事故收集池中的泄漏物和清洗水均为危险废物，交由有资质的单位作无害化处理。

泄漏控制后及时清理地面以及防泄漏沟，残留化学品采用中和、清洗剂清洗等方法以消除泄漏点残留毒性。

万一泄漏物较多，进入排水系统，应及时堵塞排水系统，防止化学品进入地表水体。然后采用上述方法进行清理。为此应在辅料仓库附近排水沟旁放置沙袋、沙土，以防发生泄漏时堵塞排雨系统之用。

发生泄漏时立即截断厂区排水系统与厂外排水系统，切断危险物质进入环境的途径，从而杜绝泄漏时事故排放的污染物排出厂区，进入市政污水管网厂对其水质造成冲击。

考虑到泄漏过程可能伴有挥发泄漏等因素，进入事故现场的人员必须配戴防毒面具、防护靴、防护服等必要的个人防护用具；严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪掩护。如果所泄漏的化学品是易燃易爆的，应急处理时，应严禁火种，并应使用防爆型工器具。

（3）废气超标排放应急措施

该项目生产过程中产生的废气、工艺抽排气均有良好的治理对策和措施，从技术上分析是可行的。但由于某些意外情况或管理不善也会出现事故排放。在现时许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建设单位必须采取一定的事故性防范保护措施：

①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

②现场作业人员定时记录废气处理状况，对设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间恢复生产。

(4) 废水超标排放或系统瘫痪应急措施

发现废水超标，立刻寻找异常的原因，并采取相应的措施。如果是水处理剂的问题，判断是加的药量不够还是已经过期；如果是设备的问题，立即组织人员维修。同时立刻关闭通往市政管道的阀门，防止再次外排，启动回流泵，将水重新打回到调节池进行处理。

当发现废水超标排放，立即通知应急指挥中心，环境监测小组第一时间到达废水站，开展监测工作。要对污水进行连续的监测，如果经过紧急处理后还不能够达标，则立刻停止厂区内所有产生废水的工段，将废水贮存在调节池内，邀请专业的环保企业对该系统进行检修。

(5) 火灾、爆炸应急措施

全厂有火灾隐患的主要是甲类仓库，发生火灾爆炸的风险较大。

一旦发生火灾，目击者第一时间通过电话或者其他方式向应急指挥部汇报，并汇报火灾的基本情况，地点、火势、引起火灾的可能原因及可能造成的后果等。

应急指挥部接到报警后，立刻向全厂发出火灾警报，并立刻组织消防队和抢险救援队赶到现场进行扑救，并利用就近原则，利用发生火灾工段放置的灭火器，在现场指挥人员的指挥下，及时开展灭火行动。

如果火势太大，靠公司内部的力量无法扑灭时，公司应急指挥中心应果断下令组织现场人员和公司员工撤离危险区域，并立刻拨打“119”火警电话和“120”急救电话，并到明显位置指引消防车和救护车。各应急小组根据各自职责发挥作用。

(6) 柴油储罐泄漏事故

①应急人员穿戴好防护用品（防护服、手套等）进入现场，疏散现场人员，

并严禁使用明火，通讯及各种电器设备，现场准备好灭火器材；

②应急人员进入现场寻找泄漏源，关闭总阀，使用消防沙堵住泄漏源。

③如因柴油泄漏引起火灾爆炸事故，应立即疏散现场人员，救援小组组织救火。应急人员应穿戴好防护用品。

④扑灭火源后应将消防废水收集起来，当危废处理，送至废水处理站出来了或者交给有资质的单位处理。

(7) 消防废水收集措施

当厂区发生火灾事故时，消防灭火产生的废水将流入厂区雨水管网，现场人员应立即通知相关人员关闭厂区的雨水总闸。本公司应设置应急池用作事故应急池，在发生火灾时，可将收集消防废水抽至应急池中，将收集起来的消防废水送至污水处理站处理或交给有资质的单位处理。

6.6 应急设备落实情况

表 6.6-1 应急设施情况一览表

序号	环保应急设施	是否完善	备注	联系人
1	雨水总闸	是	已设置	李治军：13726236305
2	应急事故池	是	本公司设置有 150m ³ 的事故应急池，本公司每天产生的废水为 120m ³ ，能满足事故应急的需求	颜娟：13928002259
3	危废暂存间	是	设置有围堰等防泄漏措施	周来：13425045380
4	化学品仓库	是	化学品仓库设置有围堰等防泄漏措施、配备洗眼器等防护措施	张桂荣：13411437366
5	污水处理设施	是	具备应急抢险能力	王振：13532208577
6	废气处理设施	是	具备应急抢险能力	隆立新：15018348507
7	应急救援物资	是	配备防护服、防毒面具等应急救援物资	鞠宏辉：13825615692
8	消防设施	是	配备消防沙，灭火器等消防设施	廖石明：13928002173
9	柴油储罐	是	储罐用沙填埋，并设置围堰等防泄漏措施，配备消防沙防止泄露	洪仕满：13709682526
10	污泥和铝屑的储存场所	否	已设置防渗措施	周来：13425045380
11	风向标	是	已设置有风向标	/

6.7 应急监测

本厂不具备快速监测能力，需请求斗门区环境保护监测站支援进行应急监测。厂应急监测组配合支援监测队伍应迅速开展环境监测工作，监测时应尽量使用检测试纸、快速检测管和便携式监测仪等快速检测仪器设备。拟定监测方案如下：

（1）地表水的监测点设置

对于地表水的监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距离布设对照断面（点）；如江河水流的流速很小或者基本静止，可根据污染物的特性在不同的水层采样。

根据全厂区的废水排放方式，取本公司总排放口和新青水质净化厂排水口下游位置和上游等位置采样，详见附图 7。监测因子有：COD_{Cr}、氨氮、石油类、总铬、总镍、磷等。监测频次：应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于 2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于 6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。

（2）地下水的监测点设置

对地下水的监测应以事故地点为中心，根据本区域的地下水流向采用网格法或辐射法布设监测井采样，同时视地下水主要补给来源，在垂直于地下水流的上方向，设置对照监测井采样；在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。

本项目的地下水可以设置在本公司所在地及附近的民用水井。见附图 7。监测因子有：COD_{Cr}、氨氮、石油类、总铬、总镍、磷等。监测频次：应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于 2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于 6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。

（3）大气环境的监测点设置

对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或者圆形布点，并根据污染物的特性在不同的高度采样，同时在事故点的上风向适当的位置布设对照点；在可能受到污染影响的居民住宅区或者人群活动区域等敏感点必须

设置采样点，采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

本项目的布点设置可以设置在本厂及其周边人口集中点。见附图 7。监测因子：粉尘、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、硫酸雾和铬酸雾。监测频次：应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况，在事发初期应当增加频次，不少于 2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于 6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样。

6.8 应急结束

6.8.1 应急工作结束条件

- (1) 污染事件现场得到控制，污染途径已经隔断；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 污染物已经采取如隔离、吸收、清洗等相应方法进行消除；
- (4) 污染事件现场已经环境监测人员取样检测合格。

6.8.2 应急工作结束程序

污染事件的危害已经得到完全控制，伤亡人员、被困人员已经救出并得到妥善救治和基本安置，经保安部门人员和环境监测人员现场检查，无次生、衍生、耦合灾害发生时，厂应急指挥部下达结束应急行动令，应急行动结束。

6.8.3 信息发布

厂应急指挥部向全厂员工及公众提供有关应急活动的信息。由通讯联络组负责及时联络斗门区和珠海市突发事件预警信息发布中心，配合发布突发环境应急事件的信息。

7 后期处理

7.1 善后处理

厂应急总指挥部应积极配合珠海市人力资源和社会保障局、民政局、环保局、市总工会和市政府等有关部门，与事故评估组共同组成善后工作组，按照国家有关政策规定，积极做好事故遇难者和伤员的补偿、治疗和家属安抚工作，确保社会稳定。积极配合各上级部门按事故调查程序开展事故调查。配合当地政府组织、筹集资金和物资，搞好灾后重建。

善后工作组负责组织突发环境污染事故的善后处置工作。与珠海市政府一同做好善后处置和维稳工作，包括人员安置、补偿、征用物资补偿、灾后重建、污染物收集、清理与处理等事项。尽快消除事故影响，妥善安置和慰问受害及受影响人员，保证厂区稳定，尽快恢复正常秩序。

对应急抢险后所使用的防护用品、工器具、装备、车辆应集中到专门的场地和房间，进行集中化学洗消处理，洗消废水排至园区废水处理站统一处理。

7.2 调查与评估

应急响应结束后，厂领导班子应认真分析事故原因，制定防范措施，落实环境保护责任制，防止类似突发环境污染事故发生。

突发环境事件由事故评估组负责组成调查组进行调查；必要时，协同珠海市环境应急领导小组对事故情况进行调查，并完成事故调查报告。

事故善后处置工作结束后，事故评估组应收集、整理应急救援工作相关资料，对突发环境事件应急救援过程和应急救援保障等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，完成突发环境事件应急总结报告，进一步修订、完善本厂突发环境事件应急预案。

7.3 生态环境恢复重建

对环境污染范围进行科学评估，并对遭受污染的生态环境进行恢复。

可能造成的环境问题主要是大气、地表水、地下水、土壤及植被的污染，并对受污染范围内大气、地表水、地下水、土壤质量进行连续监测，直至达到正常指标，若对环境造成重大影响时可以组织专家进行科学评估，并对受污染的生态环境提出相应的恢复建议。本厂将根据专家建议，对生态环境进行恢复。

8 应急保障措施

8.1 通信与信息保障

8.1.1 通信联系方式和方法

针对本厂的日常工作与应急通信实际状况，应急通信有以下两保障方式：一是有线电话通信，各办公室和各现场岗位均配备有线电话；二是手机移动通信，本厂所在区域移动通信信号良好。

本厂应急指挥部各成员和各应急工作组成员的固定电话和手机通讯联络电话号码见附件。

8.1.2 通信保障措施

对于应急指挥部成员和重要岗位需要重点保障的有线电话，由厂通讯工程师做好日常维护保养，一旦重点电话线路发生故障则立即修复，保障线路随时畅通。

厂所处区域移动通信信号质量由办公室负责日常使用监测，如发现网络信号不好则立即联系督促移动通信公司检测维护，保障应急通信随时良好。厂应急指挥部及应急管理办公室成员必须 24 小时开通个人手机。

8.2 应急队伍保障

8.2.1 厂应急队伍

厂成立突发环境事件应急指挥部和应急管理办公室，下设 5 个应急专业组：分别是现场处置组、应急保障组、通讯联络后勤组、应急监测组、事故评估组。各专业组人员名单及联系电话号码详见本预案附件。

8.2.2 外部应急队伍

外部应急队伍主要包括公安消防队伍和政府部门设置的应急机构，联系电话号码见附件。

8.3 应急物资装备保障

8.3.1 应急物资一览表

为保障应急需要，本厂在各适当部位设置应急器材，指定专人管理，确保应急物资种类、数量、性能、存放位置符合应急需要，在需要时可及时获取并有效

使用。

应急救援物资器材一览表见附件。

8.3.2 应急物资保障措施

所有应急救援设备设施和物资实行专人管理，定点定量存放，每年初制定严格的检查保养计划，按月、季、半年不同周期分类对所有应急设施器材进行检查，及时补充和维修维护，确保各处应急器材物资的数量和性能满足随时使用的需要。

8.4 经费保障

本厂应急物资器材更新补充和维修维护等费用列入厂年度预算，确保应急物资日常更新补充和维修等费用落实。

一旦发生事故，厂应急指挥部、应急管理办公室和各应急专业组所需的事故应急救援工作经费不受预算限制，由企业财务部门落实拨付手续，保障应急经费的及时到位。

8.5 医疗保障

通讯联络后勤组同时负责医疗救护保障工作。医疗救护保障工作主要职责为第一时间拨打医疗救护电话 120 求救，对伤病员采取适当救护措施，并尽快将抢救出来的伤员送往医院。

8.6 交通运输保障

事故发生后，要最大限度保证伤员运输车辆、应急物资运输车辆、抢险人员运输车辆及时到位，并保证交通畅顺。

9 培训与演练

9.1 培训和频次

9.1.1 培训内容

基本应急培训是指对参与应急行动所有相关人员进行最低程度的应急培训，要求应急人员了解和掌握如何识别危险、如何采取必要的应急措施、如何启动紧急警报系统、如何安全疏散人群等基本操作，尤其是火灾应急培训以及危险物质事故应急的培训，因为火灾和危险品事故是常见的事故类型。因此，培训中要加强与灭火操作有关的训练，强调危险物质事故的不同应急水平和注意事故等内容。

1 报警

(1)使应急人员了解并掌握如何利用身边的工具最快最有效地报警，比如使用移动电话(手机)、固定电话、网络或其他方式报警。

(2)使应急人员熟悉发布紧急情况通告的方法，如使用警笛、警钟、电话或广播等。

(3)当事故发生后，为及时疏散事故现场的所有人员，应急队员应掌握如何在现场贴发警示标志。

2 疏散

为避免事故中不必要的人员伤亡，应培训足够的应急队员在事故现场安全、有序的疏散被困人员或周围人员。对人员疏散的培训主要在应急演习中进行，通过演习还可以测试应急人员的疏散能力。

3 火灾应急培训

如上所述，由于火灾的易发性和多发性，对火灾应急的培训显得尤为重要。要求应急队员必须掌握必要的灭火技术以便在着火初期迅速灭火，降低或减小导致灾难性事故的危险，掌握灭火装置的识别、使用、保养、维修等基本技术。由于灭火主要是消防队员的职责，因此，火灾应急培训主要也是针对消防队员开展的。

4 不同水平应急者培训

针对危险品事故应急，应明确不同层次应急队员的培训要求。通过培训，

使应急者掌握必要的知识和技能以识别危险、评价事故危险性、采取正确措施，以降低事故对人员、财产、环境的危害等。

具体培训中，通常将应急者分为五种水平，每一种水平都有相应的培训要求。

A 初级意识水平应急者（保安、门卫、巡查人员）

该水平应急者通常是处于能首先发现事故险情并及时报警的岗位上的人员。对他们的要求包括：

- (1) 确认危险物质并能识别危险物质的泄漏迹象；
- (2) 了解所涉及到的危险物质泄漏的潜在后果；
- (3) 了解应急者自身的作用和责任；
- (4) 能确认必需的应急资源；
- (5) 如果需要疏散，则应限制未经授权人员进入事故现场；
- (6) 熟悉事故现场安全区域的划分；
- (7) 了解基本事故控制技术。

B 初级操作水平应急者（化学品仓库、危废仓库操作人员）

该水平应急者主要参与预防危险物质泄漏的操作，以及发生泄漏后的事故应急，其作用是有效阻止危险物质的泄漏，降低泄漏事故可能造成的影响。对他们的培训要求包括：

- (1) 掌握危险物质的辨识和危险程度分级方法；
- (2) 掌握基本的危险和风险评价技术；
- (3) 学会正确选择和使用个人防护设备；
- (4) 了解危险物质的基本术语以及特性；
- (5) 掌握危险物质泄漏的基本控制操作；
- (6) 掌握基本的危险物质清除程序；
- (7) 熟悉应急预案的内容。

C 危险物质专业水平应急者（化学品仓库、危废仓库的管理人员和责任人）

该水平应急者的培训应根据有关指南要求来执行，达到或符合指南要求以后才能参与；危险物质的事故应急。对其培训要求除了掌握上述应急者的知识和技能以外还包括：

- (1) 保证事故现场的人员安全，防止不必要伤亡的发生；

- (2) 执行应急行动计划；
- (3) 识别、确认、证实危险物质；
- (4) 了解应急救援系统各岗位的功能和作用；
- (5) 了解特殊化学品个人防护设备的选择和使用；
- (6) 掌握危险的识别和风险的评价技术；
- (7) 了解先进的危险物质控制技术；
- (8) 执行事故现场清除程序；
- (9) 了解基本的化学、生物、放射学的术语和其表示形式。

D 危险物质专家水平应急者（厂区具有相关专业技术的管理人员）

具有危险物质专家水平的应急者通常与危险物质专业人员一起对紧急情况做出应急处置，并向危险物质专业人员提供技术支持。因此要求该类专家所具有的关于危险物质的知识和信息必须比危险物质专业人员更广博更精深。因此，危险物质专家必须接受足够的专业培训，以使其具有相当高的应急水平和能力：

- (1) 接受危险物质专业水平应急者的所有培训要求；
- (2) 理解并参与应急救援系统的各岗位职责的分配；
- (3) 掌握风险评价技术；
- (4) 掌握危险物质的有效控制操作；
- (5) 参加一般清除程序的制定与执行；
- (6) 参加特别清除程序的制定与执行；
- (7) 参加应急行动结束程序的执行；
- (8) 掌握化学、生物、毒理学的术语与表示形式。

E 应急指挥级水平应急者（应急指挥部成员）

该水平应急者主要负责的是对事故现场的控制并执行现场应急行动，协调应急队员之间的活动和通讯联系。该水平的应急者都具有相当丰富的事故应急和现场管理的经验，由于他们责任的重大，要求他们参加的培训应更为全面和严格，以提高应急指挥者的素质，保证事故应急的顺利完成。通常，该类应急者应该具备下列能力：

- (1) 协调与指导所有的应急活动；
- (2) 负责执行一个综合性的应急救援预案；

- (3)对现场内外应急资源的合理调用；
- (4)提供管理和技术监督，协调后勤支持；
- (5)协调信息发布和政府官员参与的应急工作；
- (6)负责向国家、省市、当地政府主管部门递交事故报告；
- (7)负责提供事故和应急工作总结。

9.1.2 培训频次

每年不少于两次。

9.2 演练

9.2.1 演习的内容

危险化学品泄漏的紧急隔离与处置，危险废物泄漏的紧急隔离与处置，废水超标排放的紧急处置，废气超标排放的紧急处置，雨水系统的紧急隔离，消防废水的紧急隔离与处置，厂区人员应急疏散，厂外村民根据演练需要应急疏散。

9.2.2 演练频率

演练可以采取综合演练、单项演练，现场演练或桌面演练等方式进行。一年至少进行一次桌面演练和一次综合现场演练。

9.2.3 演练评估和总结

演练前要制定演练进程控制一览表和演练记录表，由专人对演练进程实施情况进行观察，记录演练进度情况和处置实施情况，及时发现演练过程中存在的问题。

演练结束后，参加演练的人员应对演练过程进行总结评估，提出演练过程存在的问题，提出改进意见。评估和总结情况要形成演练评价总结记录并及时改进。

9.3 周边村民自我防护、应急疏散培训和演练

9.3.1 培训内容

环境保护基本知识，本厂生产流程，本厂主要排放污染物及其排放量，本厂环境风险源种类，应急撤离原则、方法、路线，自我防护知识等。

联系附近人口集中点等村的村委会成员，根据本公司可能发生的事故，在村里定期宣传，主要宣传内容是应急逃生路线，自我防护的方法等。

9.3.2 演练内容

防毒面具使用方法，应急疏散、逃生方法和路线等。

9.3.3 参加人员

本公司全体员工、斗门区环境保护局、周边居民等。

9.3.4 演练频率

至少一年一次演练。

10 附则

10.1 名词术语和定义

突发环境事件：指因事故或意外性事件等因素，致使环境受到污染或破坏，公众的生命健康和财产受到危害或威胁的紧急情况。

风险源：指可能导致伤害或疾病、财产损失、环境破坏或这些情况组合的根源或状态。

环境应急：针对可能或者已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或者减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

泄漏处理：指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏处置两部分。

应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急相应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练（演习）、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

10.2 预案备案

本预案由珠海蓝冠电子科技有限公司突发环境事件应急管理办公室向珠海市斗门区环境保护局备案。

10.3 预案维护和更新

随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，部门职责或者应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新的情况，公司突发环境事件应急管理办公室应当及时修订完善本预案，报原预案备案管理部门重新备案。

10.4 制定实施和生效时间

本预案自印发之日起实施。

预案编号：LG20190316

预案版本：第二版

珠海蓝冠电子科技有限公司 突发环境事件应急预案

第二部分 现场处置方案

编制单位：珠海蓝冠电子科技有限公司

编制日期：2019年03月16日

一、火灾爆炸专项预案

1 总则

1.1 目的

为了加强本厂可能发生的火灾爆炸事故，结合《综合应急预案》的要求，规范本厂安全生产应急救援系统和应急救援管理体系，使本厂可能发生的火灾爆炸事故能迅速、有效地控制和处置，最大限度地降低危险程度，保障本厂员工生命和本厂财产安全、保护环境。

1.2 使用范围

本方案适用于处置厂区出现火灾爆炸发生二次污染事故。

2 环境风险分析

本公司生产和储存有易燃易爆的化学品，易发生火灾爆炸事故。

3 预防措施

采取下列监控预防措施对化学品仓库和车间进行监控和管理，预防事故发生。

(1) 保安定时巡查，及时发现问题并及时整改。

(2) 定期对设备设施 and 安全管理情况进行检查，发现问题及时整改。特种设备及安全附件按要求进行定期检测。

(3) 制定并严格执行设备设施维护保养制度，定时维护保养确保设备设施符合安全要求，对消防设施、防静电装置等定期检查试验，确保安全设施良好。

(4) 车间内配置有灭火器、消防沙等消防设施、器材。

(5) 化学品仓库、车间和柴油储罐在危险区域设置有安全警示标志，提醒人员注意行为安全。

(6) 防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地和保护接地等共用接地装置。

(7) 车间、化学品仓库、柴油储罐设置完善的消防设施。

4 应急处置程序与措施

4.1 响应分级

本专项预案依据安全生产事故的类别、危害程度的级别和从业人员的评估结果，可能发生的事故现场情况分析结果，将本预案分为三级应急响应。

1. 一级响应

超过公司事故应急救援能力，或者事故有扩大、发展趋势，或者事故影响到周边时，由公司主要负责人(应急总指挥)报上级建议启动上一级应急预案。

2. 二级响应

必须利用公司的一切可利用人力、物力、财力等各种资源的紧急情况。

3. 三级响应

能被公司化学品仓库、车间、和柴油储罐正常可利用的资源处理的紧急情况。正常可利用的车间、化学品仓库通常可以利用的应急资源，包括人力和物资等。

4.2 响应程序

1) 三级响应程序

现场作业人员在班长的带领下，针对化学品的性质，在现场指挥的具体安排下开展应急行动，实施应急处置措施。现场指挥由事故部门负责人担任。

(2) 二级响应程序

应急指挥中心启动本厂级应急机制，应急指挥中心成员进入应急指挥岗位，各应急行动小组负责人集结应急队伍，带领本组成员赶赴事故现场，在现场指挥的指挥和协调下，按事故类别、性质执行本预案 4.3 节中相应类别的“应急处置措施”，事故评估组在全本厂范围内调集应急物资为应急行动提供后勤支持。

(3) 一级响应程序

应急指挥中心按本预案 4.3 节“应急处置措施”对开展先期应急行动，同时根据市应急指挥中心的要求，做好本企业自救和与周边单位的互救工作。

(4) 若事故引发其他突发性环境事故，按相关的突发性环境事故专项应急预案处置。

4.3 应急处置措施

4.3.1 前期应急处置

接警人接到报警后，立即根据事故发生点、种类、强度和事故可能的危害方向通知本公司应急指挥部有关对象，报告事故情况，及可能的应急响应级别，同时按预定方案展开行动。

应急指挥部根据事故级别和影响程度，决定是否向临近单位、社区通报，如可能影响则立即作出通报。

仓管员立即用敞口桶（盘）接装漏液，同时用胶泥或灭火毯堵漏并立即关闭雨水总闸；

抢险人员将料桶泄漏口朝上放置，尽可能将泄漏桶移至空旷处倒桶置换，防止泄漏扩大；

若发生多桶泄漏并散流时，应立即向门卫室报告泄漏情况，及时启动应急响应程序。应急抢险组负责组织消防砂围堵、拦截泄漏物，引流至泄漏收集沟槽，检查隔油水封的有效性；必要时，使用就近推车式灭火器或打开消火栓喷射泡沫灭火剂覆盖泄漏物；

此时严格控制火种，切断区域电源，禁止一切作业和车辆通行；

在确保安全的前提下，使用不产生静电和火花的器具回收或清污，处理人员必须落实安全防护措施，穿戴好相应的防护装置。

当火灾不可控制并有爆炸危险时，现场指挥应立即下令现场抢险人员撤离，并清查有无人员留在着火区内。

4.3.2 消防灭火

①发现人第一时间按规定敲响警铃（连续响2分钟）并大声呼叫向作业现场报警。报警讲清：起火部位、起火物质、泄漏量、火势大小、有无人员受伤等。

②门卫室接到报警后，立即使用电话通知各应急小组按预案处理，同时向应急指挥部有关对象报告。

③应急指挥部根据事故级别决定是否向消防、环保、安监、救护等部门报警求援。如可能影响临近单位、社区，则同时向其通报。

应急保障组用就近灭火器冲向着火部位将火扑灭。着火部位有溶剂喷溅时，应先用灭火毯阻压后再灭火。

应急保障组一方面迅速组织消防砂围堵、拦截泄漏溶剂，另一方面使用推车式灭火器或打开消火栓喷射泡沫灭火剂扑灭火灾。必要时，打开消火栓喷射水枪对起火点进行冷却，对抢险人员进行防护。

一旦出现可能发生爆料的征兆，现场抢险人员立即撤离。

5 保障措施

(1) 消防应急设备类型、数量、性能和存放位置要保持良好状态，保证应急状态下的迅速调用。

(2) 事故应急准备和救援行动所需资金，列入本厂财政预算，保证专款专用。

(3) 本厂定期检查应急物资储备情况，包括应急物资种类、数量、完好性。

(4) 开展多种形式的教育培训，对全体员工进行相关的应急知识教育，提高员工的消防安全意识，学会现场逃生自救和正确使用消防设备。

二、化学品泄露事故专项应急预案

1 总则

1.1 目的

为了加强本厂可能发生的化学品泄漏事故，结合《综合应急预案》的要求，规范本厂安全生产应急救援系统和应急救援管理体系，使本厂可能发生的化学品泄漏事故能迅速、有效地控制和处置，最大限度地降低危险程度，保障本厂员工生命和本厂财产安全、保护环境。

1.2 适用范围

适用于珠海蓝冠电子科技有限公司厂区范围及可能波及影响到的周边一定区域。

2 环境风险分析

本厂在生产、储存过程中涉及的化学品有：硫酸、硝酸、磷酸等。

存放在仓库的化学品泄漏往往是重桶破裂造成，容易控制，不会造成大的污染，对目标周围影响不大，但需注意控制火源，防止引发二次火灾爆炸事故。

本公司设置有一个柴油储罐，本公司购买桶装柴油，再将桶装柴油装入本公司柴油储罐中，在桶装柴油装入过程中可能会因管道接触不良或者作业人员操作失误，导致柴油储罐的泄漏；在日常使用中，可能会发生管道破损或柴油储罐罐体的破损，导致柴油的泄漏事故。如遇明火或者高温会引起火灾事故。

3 预防措施

- (1) 防止危险物料泄漏，如确保容器完好。
- (2) 定期巡检化学品存放点（化学品仓库、柴油罐区），做好泄漏防范措施。
- (3) 针对化学品泄漏事故，本厂设置了较全面的预防和应急设施。
- (4) 在化学品和成品储存的地方设置了漫坡、地沟，围堰并配备消防沙防止危险化学品泄漏。

4 应急处置程序与措施

4.1 响应分级

事故应急响应按照分级负责的原则，根据事故危害程度、影响范围和单位（或部门）控制事态的能力，可分为Ⅲ级响应——部门级应急响应、Ⅱ级响应——本厂级应急响应和Ⅰ级响应——请求支援级应急响应。

表 4.1-1 响应条件及分级表

响应级别	判断标准
Ⅲ级	1. 出现一般性、少量泄漏事故； 2. 出现部分安全附录设施损坏事故；
Ⅱ级	1. 发生储存损坏，发生泄漏事故； 2. 附近发生火灾爆炸事故；
Ⅰ级	1. 发生以本厂应急能力无法有效控制事故，本厂应急指挥中心在组织应急救援的同时，立即拨打 119 电话请求救援，同时报请地方政府启动上级应急预案予以支援。

4.2 响应程序

（1）Ⅲ级响应程序

现场作业人员在班长的带领下，针对化学品的类别和性质，在现场指挥的具体安排下开展应急行动，实施应急处置措施。现场指挥由事故部门负责人担任。

（2）Ⅱ级响应程序

应急指挥中心启动本厂级应急机制，应急指挥中心成员进入应急指挥岗位，各应急行动小组负责人集结应急队伍，带领本组成员赶赴事故现场，在现场指挥的指挥和协调下，按事故类别、性质执行本预案 4.3 节中相应类别的“应急处置措施”，事故评估组在全本厂范围内调集应急物资为应急行动提供后勤支持。

（3）Ⅰ级响应程序

应急指挥中心按本预案 4.3 节“应急处置措施”对开展先期应急行动，同时根据市应急指挥中心的要求，做好本企业自救和与周边单位的互救工作。

（4）若事故引发其他突发性环境事故，按相关的突发性环境事故专项应急预案处置。

4.3 应急处置措施

4.3.1 化学品泄漏现场处置

在化学品泄漏事故处置中，应采取科学、稳妥、积极、有效的方法，最大限度地避免人员伤亡，严密控制泄漏的波及范围和可能造成的环境污染，减少国家和人民生命财产的损失。

救援人员到场前，各应急救援工作组立即做好如下应急：

(1) 【侦察灾情、发布命令】应急指挥中心

救援人员到场后，通过外部观察、询问知情人、内部侦察或仪器检测等方式，重点了解掌握以下情况：

- 1) 各化学品浓度及相关理化性质；
- 2) 各化学品泄漏源、泄漏的数量及泄漏流散的区域；
- 3) 各化学品泄漏的容器数量，能否实施堵漏，应采取哪种方法堵漏；
- 4) 现场实施警戒或交通管制的范围；
- 5) 现场是否有人员伤亡或受到威胁，所处位置及数量，组织搜寻、营救、疏散的通道；
- 6) 化学品泄漏及事故处置可能造成的环境污染，采取哪些措施可减少或防止对环境的污染；
- 7) 现场的救援水源，风向、风力等情况。

根据事故的类型和程度判断，确定应急级别，若构成Ⅱ级响应以上时，应立刻向区、市应急指挥中心报告事故信息。

(2) 【联络疏散】事故通讯联络组

- ① Ⅱ级响应以上时，应负责联络周边的企业和相关的部门；
- ② 负责提供手提式喊话器、对讲机（防爆型），保证指挥部与各应急小组的联络，保证指令的上传下达。

(3) 【设立警戒】现场处置组

根据泄漏事故现场侦察和了解的情况，及时确定警戒范围，设立警戒标志，布置警戒人员，控制无关人员和机动车辆出入泄漏事故现场。现场警戒工作一般

由到场的公安。交警人员负责，在企业内部由保安或保卫人员承担。化学品泄漏发生在公路上，要及时对事故路段实施交通管制，停止人员和车辆通行。

(4) 【疏散救人】 通讯联络后勤组和事故评估组

救援人员应对化学品泄漏事故警戒范围内的所有人员及时组织疏散，疏散工作应精心组织，有序进行，并确保被疏散人员的安全。对现场伤亡人员，要及时进行抢救，并迅速由医疗急救单位送医院救治。

①疏散组织

事故现场一般区域内的疏散工作由到场的政府、公安、武警人员实施，危险区域的人员疏散工作由救援人员进行。

②疏散顺序

事故现场人员疏散应有序进行，一般先泄漏源中心区域人员，再泄漏可能波及范围人员；先老、弱、病、残、妇女、儿童等人员，再行动能力较好人员；先下风向人员，再上风向人员。

③疏散位置

从事故现场疏散出的人员，应集中在泄漏源上风方向较高处的安全地方，并与泄漏现场保持一定的距离。

(5) 【筑堤围堵】 应急保障组

化学品泄漏后向低洼处、窞井、沟渠、河流等四处流散，不仅对环境造成污染，而且对沿途的土地、设施、路面等造成严重腐蚀，扩大灾害损失。因此，救援人员到场后，应及时利用沙石、泥土、水泥粉等材料筑堤，或用挖掘机挖坑，围堵或聚集泄漏的化学品，最大限度地控制泄漏化学品扩散范围，减少灾害损失。

(6) 【关阀断源】 应急保障组

关闭阀门、停止作业或改变工艺流程、物料走旁路、局部停车、打循环、减负荷运行等。

化学品容器、槽车发生泄漏，如果采取关闭阀门的措施可以制止泄漏，则应在开花或喷雾水枪的掩护下迅速关闭阀门，切断化学品源。

关阀断源，一般应由事故单位相关工程技术人员实施。如需救援人员实施关阀，则应做好个人安全防护，在搞清所关闭阀门的具体情况后，谨慎操作。

(7) 【堵漏】 应急保障组

采用合适的材料和技术手段进行堵漏：

表 4.3-1 堵漏方法表

部位	形式	方法
容器/管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏
	缝隙	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶（适用于高压）、金属堵漏锥堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶（适用于高压）堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶（适用于高压）堵漏

4.3.2 泄漏物现场处理

① 输转倒罐—应急保障组

化学品容器、槽车发生泄漏，在无法实施堵漏时，可采取疏转倒罐的方法处置。

倒罐前要做好准备工作，对倒罐时使用的容器、设备等要认真检查，确保万无一失，一般由相关工程技术人员具体操作实施，救援人员给予积极配合。

倒罐时要精心组织，正确操作，有序进行，要充分考虑到可能出现的各种情况，特别要做好操作人员的个人安全防护，避免发生意外，造成人员伤亡或灾情扩大。

倒罐结束后，要对泄漏设备、容器、车辆等及时转移处理。

② 泄漏事故应急处理措施

泄漏的危险化学品较少量时，应及时采用吸收材料（应根据化工品质选择合适的材料或者消散剂）进行处理，所使用的工具应为无火花工具。

当发生大面积泄漏的情况下，仓库周围设有收集沟，应当避免通过收集沟溢出仓库至仓库外，并尽快加以收集、转移，防止大面积的液体化工品长时间蒸发、扩散。

如果厂区内化学品的蒸汽浓度较大，可使用水蒸气或者喷雾枪驱散、吸收蒸气，同时把人员疏散到上风向或者侧风向位置。

③ 事故废液转移与处理

为防止产生的冲洗水会进入到雨水管网系统或者污水管网，因此在冲洗前应及时关闭雨水总闸，堵住雨水排放出口。最后用水泵将雨水管网收集的冲洗废水，抽集到事故应急池中。

若是对于小型的火灾事故，本厂将其进一步进入污水处理站系统处理。若是大型火灾事故，考虑到消防废液会冲击厂区污水站，将交给有资质的单位处

理。

5 保障措施

(1)消防应急设备类型、数量、性能和存放位置要保持良好状态，保证应急状态下的迅速调用。

(2)事故应急准备和救援行动所需资金，列入本厂财政预算，保证专款专用。

(3)本厂定期检查应急物资储备情况，包括应急物资种类、数量、完好性。

(4)开展多种形式的教育培训，对全体员工进行相关的应急知识教育，提高员工的消防安全意识，学会现场逃生自救和正确使用消防设备。

三、废水超标排放专项预案

1.总则

1.1 目的

为确保在在厂区污水处理设施发生故障时，产生的废水超标排放，全体职工能迅速、及时将环境污染范围和程度控制在最低程度。

1.2 使用范围

本方案适用于处置厂区出现污水处理站发生故障时，废水超标排放。

2 可能发生的事件特征

本厂的化学品由于污水站发生故障时，由于未及时关闭雨水出水的提升泵，造成未处理达标的污水直接进入新青水质净化，最终排放到鸡啼门水道，通过现场勘探，最终雨水管网的去向是进入距离本厂区最近的鸡啼门水道。

因此，若废水超标排放事故，会造成鸡啼门水道进一步污染。

3 主要污染物种类

主要为污水处理站的废水。主要污染因子为：CODcr、氨氮、石油类、总铬、总镍、磷等。

4 预防措施

(1) 建立健全的消防管理制度和安全操作规程，制定切实可行的废水泄露应急救援预案，严格组织实施和进行定期演练。

(2) 严格按照有关规定安装、配置消防设施和灭火器材，充分利用好现有的工业电视监控设备，做好日常维护、管理、保养工作，确保设备、消防器材时刻处于完好有效状态，一旦发生废水超标排放能够及时发挥作用。

(3) 加强有关日常安全教育、培训工作，设立紧急切断设施配资责任人。

(4) 设置雨水、废水的应急闸口和应急事故池。

5 应急处置程序

事故发生者立即向上报应急指挥中心，直接启动Ⅱ级预警，应急指挥中心组织应急小组准备开展如下措施：

(1) [紧急疏散、警戒] 现场处置组采取电话通知本厂附近居民。并在本厂的厂外设置警戒、悬挂告知牌。

(2) [应急监测] 环境监测组负责委托斗门区环境监测站监测，并便携式废水取样，同时将监测结果向应急指挥中心报告。

(3) [截留污染物] 应急保障组将废水总排口堵截，并用超标排放的废水引到应急池中，防止事故污水进一步扩散。待污水站故障排除后，将应急池中收集的废水重新导入污水站处理，或者当危废处理，交由有资质的单位处理。

(4) 当事故伴生的水体污染已经或预测可能产生跨界影响，启动上一级预案。

一、化学品泄漏现场处置预案

1 事故特征	
1.1 危险性分析	磷酸、硫酸、硝酸、柴油等储存及装卸过程中罐体有可能腐（锈）蚀或破损而造成泄漏，如遇明火或高温将会燃烧导致爆炸。故化学品泄漏的现场处置就显得非常有必要。
1.2 事故发生区域	化学品仓库、柴油储罐。
1.3 事故征兆	1.仓库管理人员巡查发现气味异常增大情况。 2.容器有破裂。 3.柴油管道泄漏。 4.桶装柴油装入本公司柴油储罐中操作失误导致泄漏事故。
1.4 事故发生季节及造成危害程度	高温天气可能会导致化学品受热后，蒸汽挥发使得包装容器压力增大，对造成泄漏事故有一定的促进作用。泄漏对人员引起窒息或因泄漏遇火源极易发生火灾及爆炸事故。
2 应急组织与职责	
2.1 应急小组	组 长：应急救援分队组长 成 员：当班班长、消防负责人、岗位操作人员。
2.2 应急小组职责	1.组织专业教育、日常培训、应急演练。 2.组织指挥实施自救行动。 3.向上级汇报事故情况，发出救援请求。
2.3 应急成员职责	1.组长：指挥泄漏现场处置及应急救援工作，调动相关部门的资源参与处置及救援，如组长不在时由值班人员履行组长职责，直至组长抵达现场为止； 2.成员：在组长的指挥下具体落实救援方案。
3 现场应急处置	
3.1 应急报警程序	1.发生一般泄漏，值班人员立即向应急救援分队组长报告，必要时报告公司应急指挥部； 2.发生较大泄漏事故时，值班人员立即向应急救援分队组长报告，事态不可控时立即报告公司应急指挥部，并按规定由公司应急指挥部在 1 小时内向斗门区环境保护局报告。 3.应急报告内容 (1) 泄漏发生的时间、地点以及事故现场情况； (2) 事故的简要经过(包括应急救援情况)； (3) 已经采取的措施； (4) 其他应当报告的情况。

<p>3.2 现场应急处置措施</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.对泄漏源头进行堵塞，阻止泄漏继续； 2.现场处置人员必须穿戴防护用品（防毒面具、防护服等），对于已经泄漏的物质进行吸附收集，防止扩散，可使用泡沫或砂土覆盖，以减少挥发，降低危险； 3.对于室外泄漏，处理人员必须站在上风口的位罝，禁止逆风操作。 4.启用消防水，取出喷淋嘴接头、消防水带，接上消防水，站在上风处用消防雾状水对泄漏区域进行雾状吸收处理，隔离直至气味消失，应急消防水通过应急事故池收集，并交由有资质的公司处置。 5.处理后的碎布或吸附材，应收集在空罐内，并盖上盖子，收集后交由有资质的公司处置。
<p>4 注意事项</p>	
<p>4.1 劳保方面注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.所有进入现场救援人员必须穿戴好劳动防护用品，救援人员必须保障自身安全。 2.生产现场应按照任务分工做好物资器材准备如：必要的指挥通讯、报警、洗消、消防、抢修等器材及交通工具，并定期检查保养，使其处于良好状态，便于应急时取用。 3.现场应急救援处置按照专业分工，本着专业对口、统一领导、便于集结和开展救援的原则，救援现场首先应确保人员的安全，要充分把掌握最佳灭火时机。 4.堵漏易燃易爆危险化学品时应选用防爆工具，防止产生火花。
<p>4.2 现场自救和互救注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.现场自救和互救时应服从统一指挥； 2.现场应急处置过程应严格按既定并经批准发布的处置方案进行操作，在现场指挥人员的统一领导下组织救援。
<p>4.3 应急救援结束后的注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.应急救援结束后应清理现场，解除现场警戒，恢复正常生产经营秩序，组织对应急过程、应急预案及事故后生产现场环境风险状况进行评估，按“四不放过”原则进行处理。 2.对现场处置方案、应急能力进行评估，并将评估结果及改进建议报公司应急救援指挥部。 3.应定期组织应急演练，提高应急救援技能及多专业多部门配合组织能力，确保有效实施现场应急救援处置。

二、火灾现场处置预案

1 事故特征	
1.1 危险性分析	本公司主要储存的易燃化学品：柴油、酒精等。正常情况下不会发生燃烧，除非非常高温或明火直接点燃，一旦发生火灾还将引起一定程度的伴生/次生污染，其事故风险相对较大。
1.2 事故发生区域	化学品仓库、车间、柴油罐区。
1.3 事故征兆	1.电源线产生火花，某个部位有烟气，异味。
1.4 事故发生季节及造成危害程度	无季节性变化，可在极短时间内，造成热膨胀，而使压力急剧上升，如进入爆炸极限范围之内时，极易发生火灾及爆炸事故。
2 应急组织与职责	
2.1 应急小组	组 长：事故所在区域部门长 成 员：各部门应急负责人、技术人员、当班班长、消防负责人、岗位操作人员。
2.2 应急小组职责	1.组织专业教育、日常培训、应急演练。 2.组织指挥实施自救行动。 3.向上级汇报事故情况，发出救援请求。
2.3 应急成员职责	在组长的指挥下具体落实救援方案，各成员在各自职责范围内各司其职。
3 现场应急处置	
3.1 应急报警程序	<p>1.发生一般火情时，岗位人员立即向班长、各部门应急负责人报告，并及时将火情报告公司应急中心办公室办公室；</p> <p>2.火情扩大时，立即报告公司应急救援指挥部，并按规定由公司应急救援指挥部在1小时内斗门区环境保护局报告。</p> <p>3.应急报告内容</p> <p>(1) 火灾发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；</p> <p>(2) 火灾发生的时间、地点以及事故现场情况；</p> <p>(3) 事故的简要经过(包括应急救援情况)；</p> <p>(4) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明、涉险的人数)和初步估计的直接经济损失；</p> <p>(5) 已经采取的措施；</p> <p>(6) 其他应当报告的情况。</p>
3.2 现场应急处置措施	<p>1.最早发现险情者应立即通知岗位人员及所在主管、部门领导，相关人员接报后立即抵达现场，启动并实施本火灾事故应急处置方案；</p> <p>2.事故发生初期，现场生产人员立即拿起干粉灭火器，在上风口对准火苗根部进行喷扫，在最短时间内将初起火灾扑灭，直至火种熄灭。</p> <p>3.通知部门人员到现场救援，并通知电工班人员到现场切断事故部位电源，并根据现场指挥人员的指示切断全车间电源。</p> <p>4.其他参与救援人员组织将现场可燃物转移。</p> <p>5.如火势得不到控制，火灾事故等级升级，现场指挥人员应立即向公司应急救援指挥部报告，启动公司级应急救援预案。</p>

	<p>6.现场人员随时等候应急救援指挥部总指挥或副总指挥的安全疏散指令。</p> <p>7.启用消防水的区域，应急消防水通过应急事故池收集，并交由有资质的公司处置。</p>
<p>4 注意事项</p>	
<p>4.1 劳保方面注意事项</p>	<p>1.所有进入现场救援人员必须穿戴好劳动防护用品，戴好防毒口罩，需要进入火场近距离灭火的义务消防员应穿防火服，戴防毒面罩，救援人员必须保障自身安全。</p> <p>2.生产现场应按照任务分工做好物资器材准备如：必要的指挥通讯、报警、洗消、消防、抢修等器材及交通工具。正确选用和使用灭火器材和消防设施，对于极性强的溶剂起火应使用干粉灭火器，不得使用泡沫灭火器或消防水灭火，对于电气火灾应使用二氧化碳灭火器。各种消防及救援器材应指定专人保管，各重点防护目标区域应设救援器材柜，并定期检查保养，使其处于良好状态，便于应急时取用。</p> <p>3.现场应急救援处置按照专业分工，本着专业对口、统一领导、便于集结和开展救援的原则，救援现场首先应确保人员的安全，要充分把掌握最佳灭火时机。</p>
<p>4.2 现场自救和互救注意事项</p>	<p>1.现场自救和互救时应服从统一指挥，有序组织救助或逃生，熟悉安全出口位置，不得盲目跳楼逃生。按应急疏散指示从紧急出口通道进行疏散救人，将受伤人员抬至空气新鲜处进行现场急救，同时电话求救离公司最近的医院派医务人员到现场对伤员进行救治。</p> <p>2.现场应急处置过程应严格按既定并经批准发布的处置方案进行操作，在现场指挥人员的统一领导下组织救援。</p>
<p>4.3 应急救援结束后的注意事项</p>	<p>1.应急救援结束后应清理现场，解除现场警戒，恢复正常生产经营秩序，组织对应急过程、应急预案及事故后生产现场环境风险状况进行评估，按“四不放过”原则进行处理。</p> <p>2.对现场处置方案、应急能力进行评估，并将评估结果及改进建议报公司应急救援指挥部。</p> <p>3.应定期组织应急演练，提高应急救援技能及多专业多部门配合组织能力，确保有效实施现场应急救援处置。</p>

三、污水处理站现场处置预案

1 事故特征	
1.1 危险性分析	本公司建有污水处理站，若污水处理系统运行不正常，则会导致污水未处理达标排放，污染外环境。
1.2 事故发生区域	污水处理站；
1.3 事故征兆	污水排口的废水有明显颜色或者浑浊。
2 应急组织与职责	
2.1 应急小组	组 长：事故所在区域部门长 成 员：各部门应急负责人、技术人员、当班班长、消防负责人、岗位操作人员。
2.2 应急小组职责	1.组织专业教育、日常培训、应急演练。 2.组织指挥实施自救行动。 3.向上级汇报事故情况，发出救援请求。
2.3 应急成员职责	在组长的指挥下具体落实救援方案，各成员在各自职责范围内各司其职。
3 现场应急处置	
3.1 应急报警程序	1.发生废水超标排放时，岗位人员立即向班长、各部门应急负责人报告，并及时报告公司应急中心办公室； 3.应急报告内容 (1) 废水超标排放基本情况； (2) 发生的时间、地点以及事故现场情况； (3) 事故的简要经过(包括应急救援情况)； (4) 已经采取的措施； (5) 其他应当报告的情况。
3.2 现场应急处置措施	1.最早发现险情者应立即通知岗位人员及所在主管、部门领导，相关人员接报后立即抵达现场，启动并实施本废水超标排放事故应急处置方案； 2.现场工作人员应立即堵上废水排放闸口和雨水总闸； 3.寻找事故原因； 4.对事故原因进行整改；
4 注意事项	
4.注意事项	1.事故应急准备和救援行动所需资金，列入本厂财政预算，保证专款专用； 2.定期检查设备是否正常运行； 3.了解常用的的污水处理站药剂：石灰、亚硫酸钠、聚合氯化铝、聚丙烯酰胺、硫化钠、硫酸等。

预案编号：LG20190316

预案版本：第二版

珠海蓝冠电子科技有限公司 突发环境事件应急预案

第三部分 附录

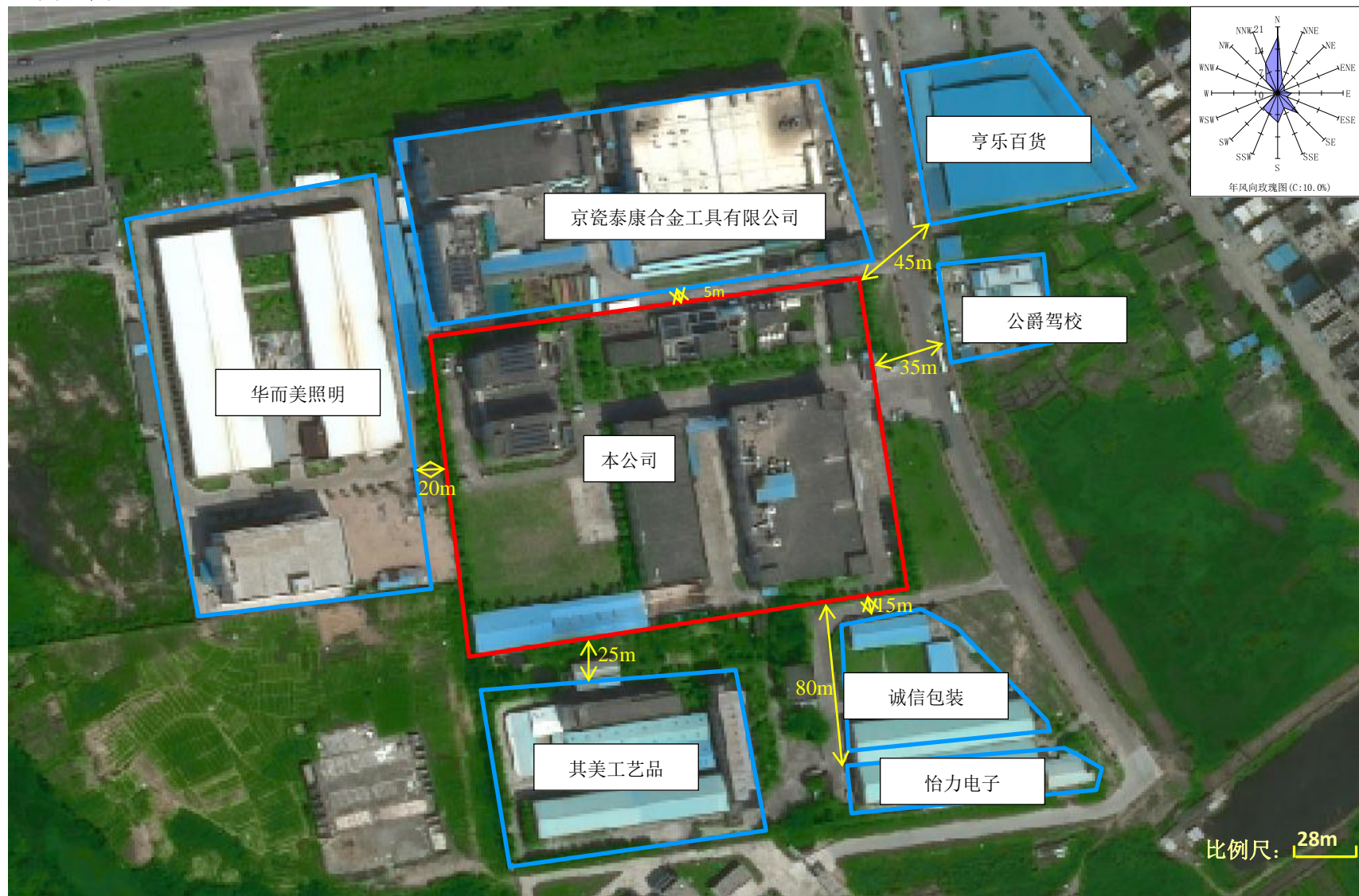
编制单位：珠海蓝冠电子科技有限公司

编制日期：2019年03月16日

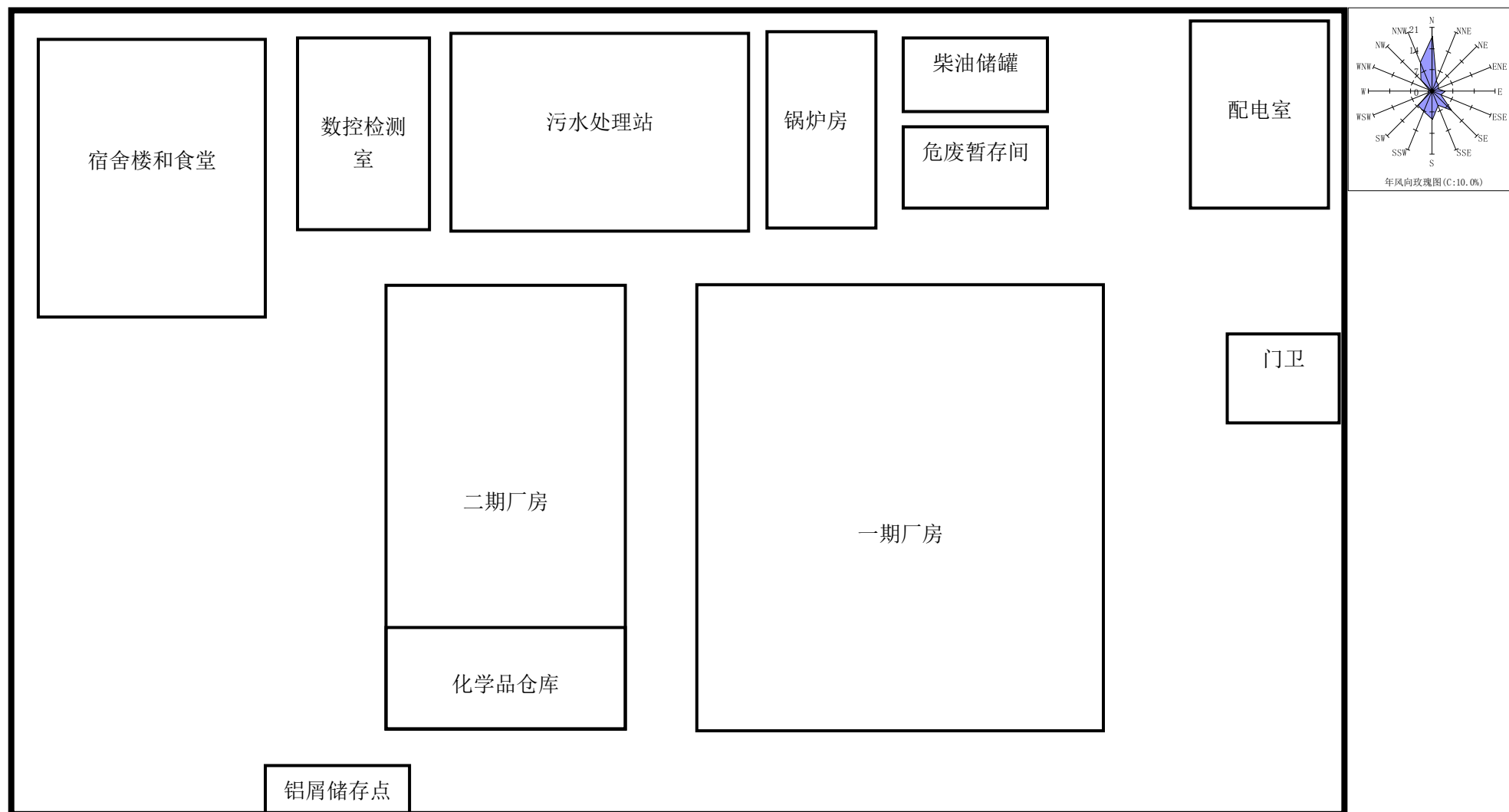
附图 1 企业地理位置图



附图 2 企业四至图



附图 3 厂区总平面布置图



附图 4 企业附近雨水管网图



附图 5 企业周边道路组织图



附图 6 敏感点目标保护图



附图 7 监测点位布置图



附件 1 应急机构人员联络表

应急职务	姓名	现场职务	办公电话	手机
一、应急指挥部				
总指挥	郭丽君	总经理	0756-6293888	/
副总指挥	颜娟	副理	0756-6293888	13928002259
现场总指挥	廖石明	经理	0756-6293888	13928002173
成员	周来	课长	0756-6293888	13425045380
	鞠宏辉	课长	0756-6293888	13825615692
二、应急管理办公室				
主任	李治军	课长	0756-6293888	13726236305
成员	綦岚	主管	0756-6293888	13928002171
	陈海兰	课长	0756-6293888	13543018668
三、各应急工作组				
1、现场处置组				
组长	陈锦福	队长	0756-6293888	13536587265
成员	李红燕	保安员	0756-6293888	13544902270
	邹风顺	领班	0756-6293888	13631203653
	唐宗爱	保安员	0756-6293888	18675638420
2、应急保障组				
组长	隆立新	主管	0756-6293888	15018348507
成员	张志彬	电工	0756-6293888	13427743843
	董军	电工	0756-6293888	13544927952
	谭乾聪	工程师	0756-6293888	13697799381
3、通讯联络后勤组				
组长	陈丽	副理	0756-6293888	13928002276
组员	甘道胜	主管	0756-6293888	15976994545
	周彩梅	主管	0756-6293888	15976992615
	段红美	专员	0756-6293888	13417901064
4、应急监测组				
组长	冯振龙	IT 专员	0756-6293888	13536587654
组员	李文波	会计	0756-6293888	13702943318
	黄家松	主管	0756-6293888	13928089026
	肖从爱	主管	0756-6293888	13417883870
5、事故评估组				
组长	何辽	厨师	0756-6293888	18025080136
组员	林梅容	厨工	0756-6293888	18902866890
	原连进	厨师	0756-6293888	13431945443
	周训兰	清洁工	0756-6293888	15919115396

附件 2 公司应急电话情况表

序号	名称	联系电话
1	24 小时应急值班室电话	0756-6293888 转 6823
2	24 小时公司应急手机	13726236305
3	办公室座机	0756-6293888 转 6856

附件 3 政府应急机构及联系方式

单位名称	联系电话
珠海市生态环境局	0756-2538371
珠海市环境保护监测站	0756-2222623
珠海市安全生产监督管理局	0756-2155555（值班）
斗门区安监局	0756-5509133
斗门区应急办	0756-5550199
珠海市应急办	12369
消防中队	0756-5522684
交警中队	0756-5538800
斗门区环境保护局（冯局）	0756-5523402（13702646639）
自来水厂	0756-5566340
供电所	0756-5568812
匪警	110
火警	119
救护	120
新青派出所	0756-5218110
遵义医学院第五附属（珠海）附属医院	0756-6275299、6276299

附件 4 周边敏感点和企业联系方式

公司名称	人数	位置（距厂界距离）	联系人及其联系方式
珠海怡力电子科技有限公司	约 65 人	南面约 60m	梁金照 13702317612
珠海华而美照明有限公司	约 200 人	西北面约 150m	胡升 13424348186
珠海诚信包装制品有限公司	约 50 人	南面约 50m	刘纯智 13192249931
新青水质净化厂	约 50 人	南面约 150m	邵先生 0756-8899110
珠海其美工艺品有限公司	约 50 人	西南约 50m	黄先生 13823023269

附件 5 应急专家联系方式

姓名	联系电话
洪国荣	13823023002
黎桂华	13823015630
陈智营	13702312971

附件 6 重要应急设备和物资

(1) 救援器材

器材名称	数量	单位	存放位置
防毒面具	8	个	仓库及现场
防护服（围裙）	94	条	仓库及现场
耐酸手套	138	双	仓库及现场
洗眼器	4	个	仓库及现场
救援梯	2	救援应急事故	化学仓旁
救援绳	1	救援应急事故	化学仓旁
救援车	1	救援应急事故	停车厂

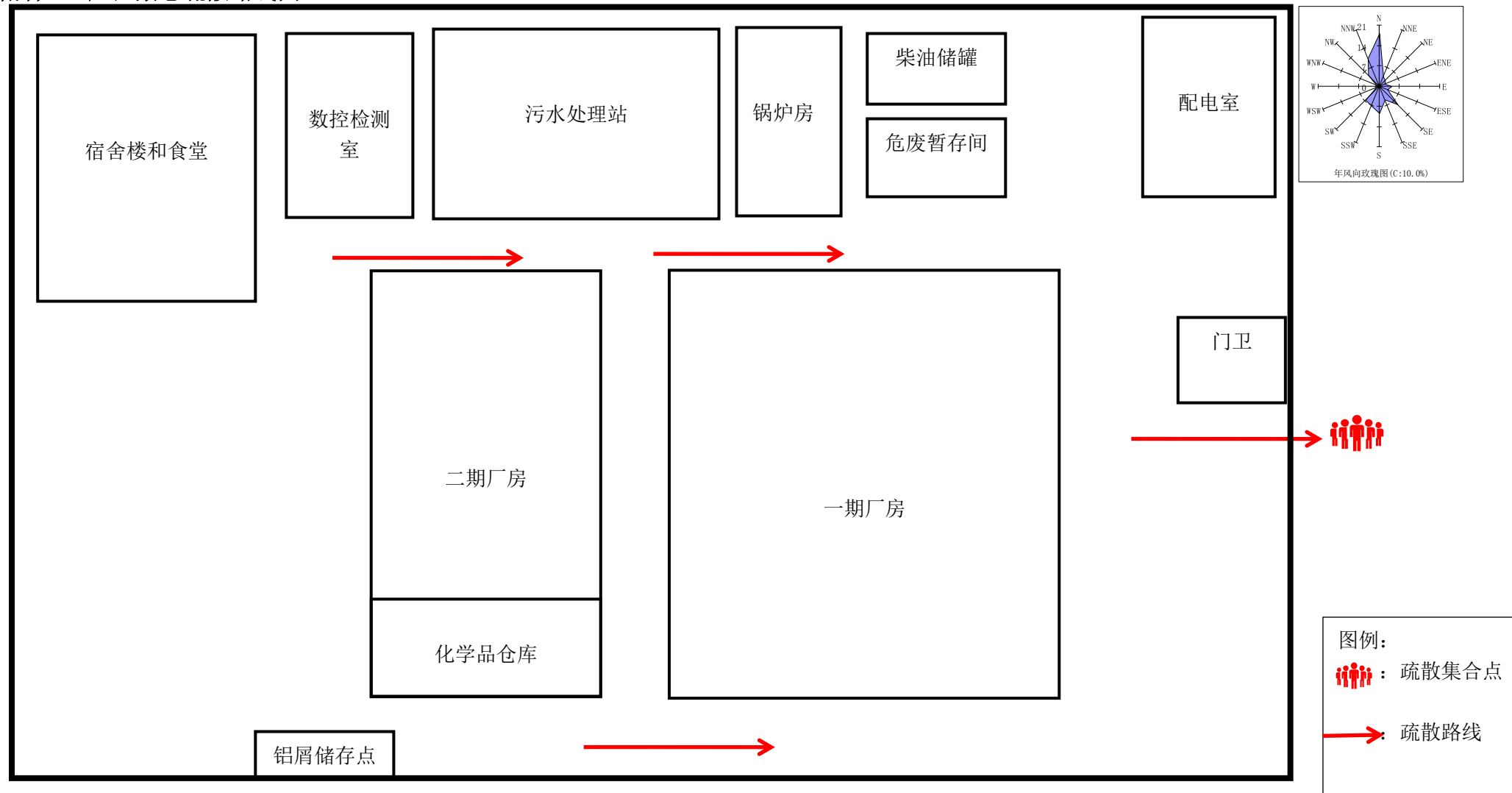
(2) 消防器材分布

名称	型号、规格	数量	状况	配置场所
消防栓		60	正常	车间、办公室
ABC 干粉灭火器	4 公斤	230	正常	车间、办公室
二氧化碳灭火器	4 公斤	20	正常	车间、办公室
应急灯		70	正常	车间、办公室

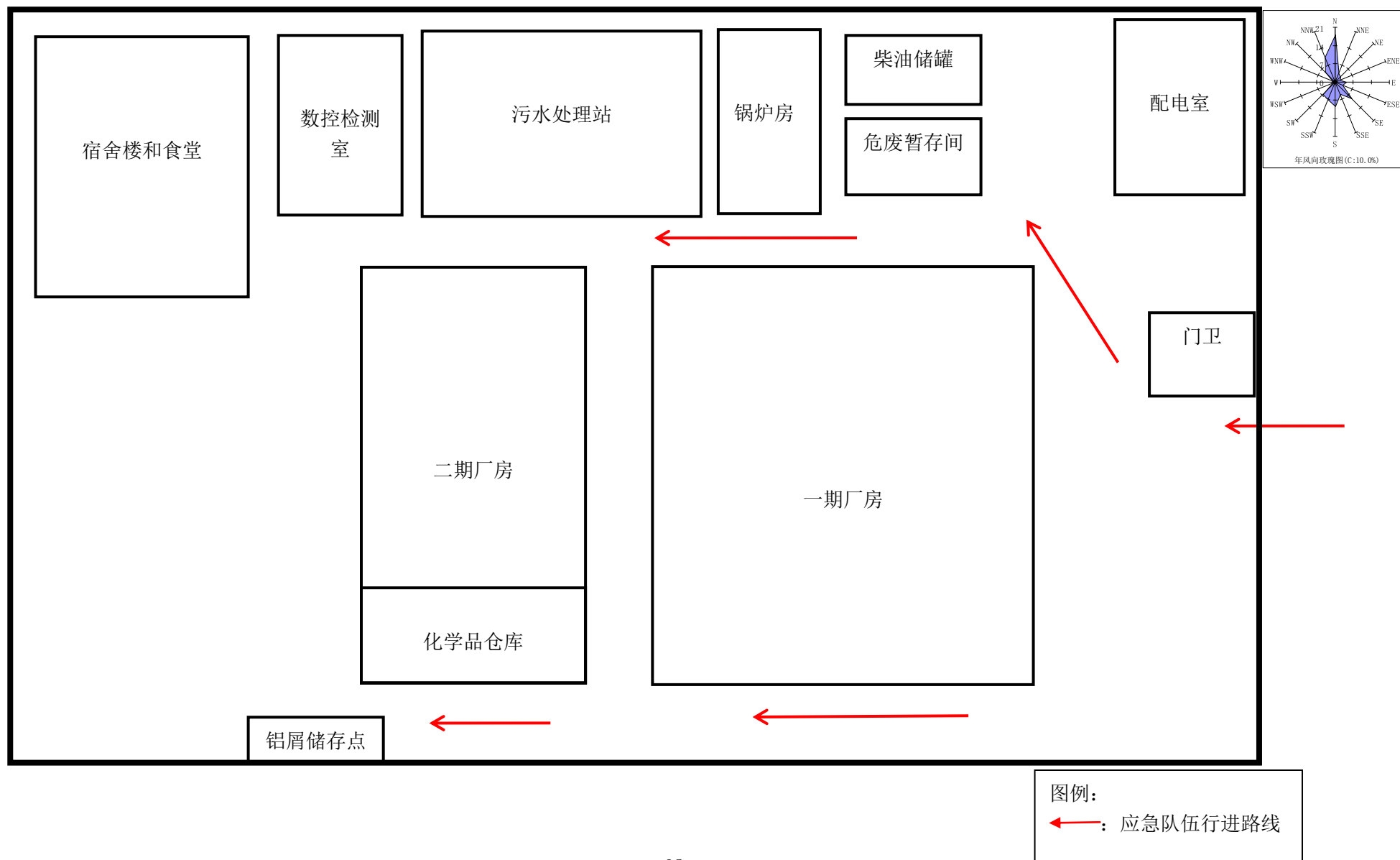
(3) 污水站应急救援物资

名称	数量	单位	存放位置
石灰	4	吨	化学药品仓库
聚合氯化铝	2.5	吨	化学药品仓库
亚硫酸钠	5	吨	化学药品仓库
硫化钠	3	吨	化学药品仓库
聚丙烯酰胺	600	千克	化学药品仓库
硫酸	2	吨	化学药品仓库

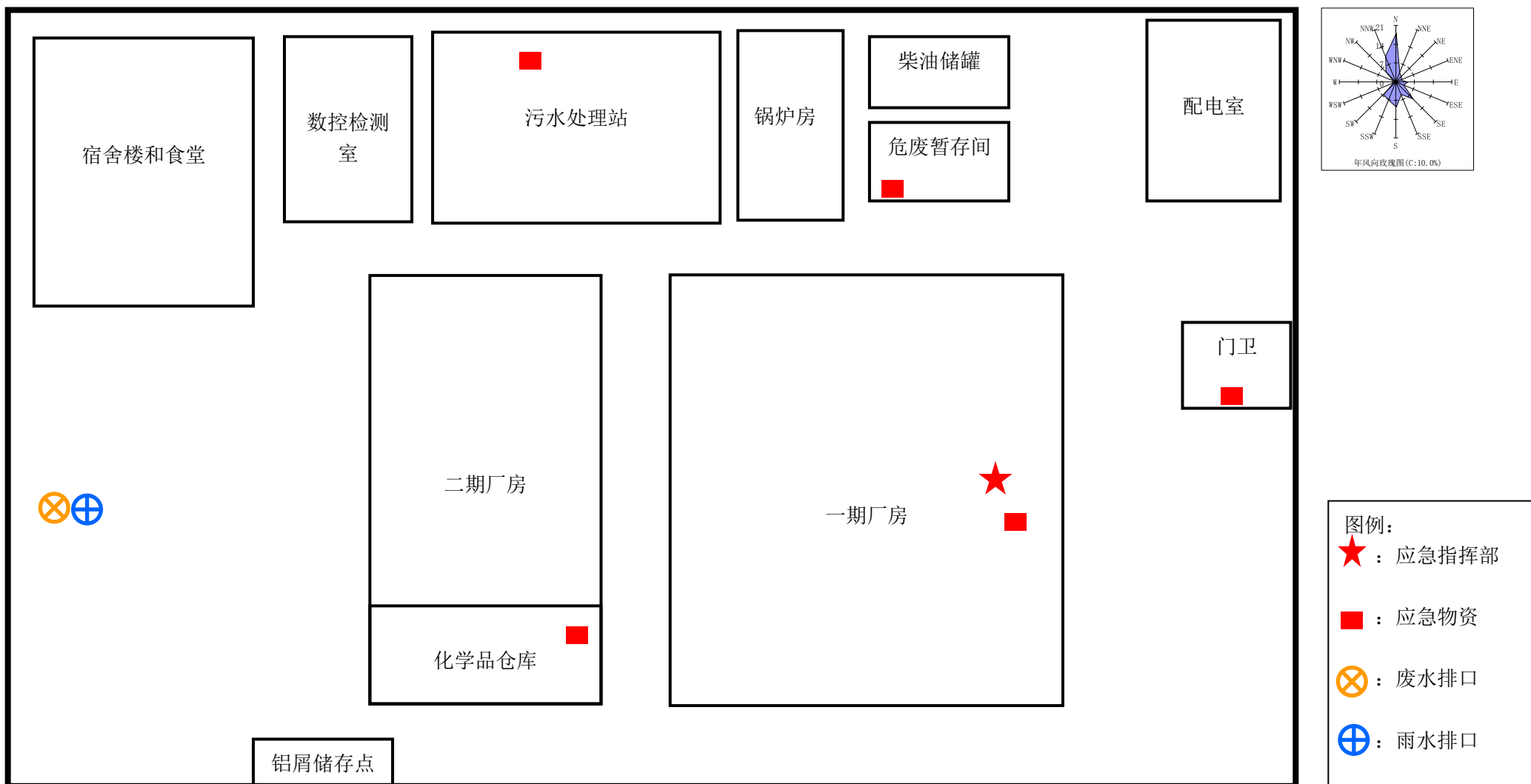
附件7 厂区紧急疏散路线图



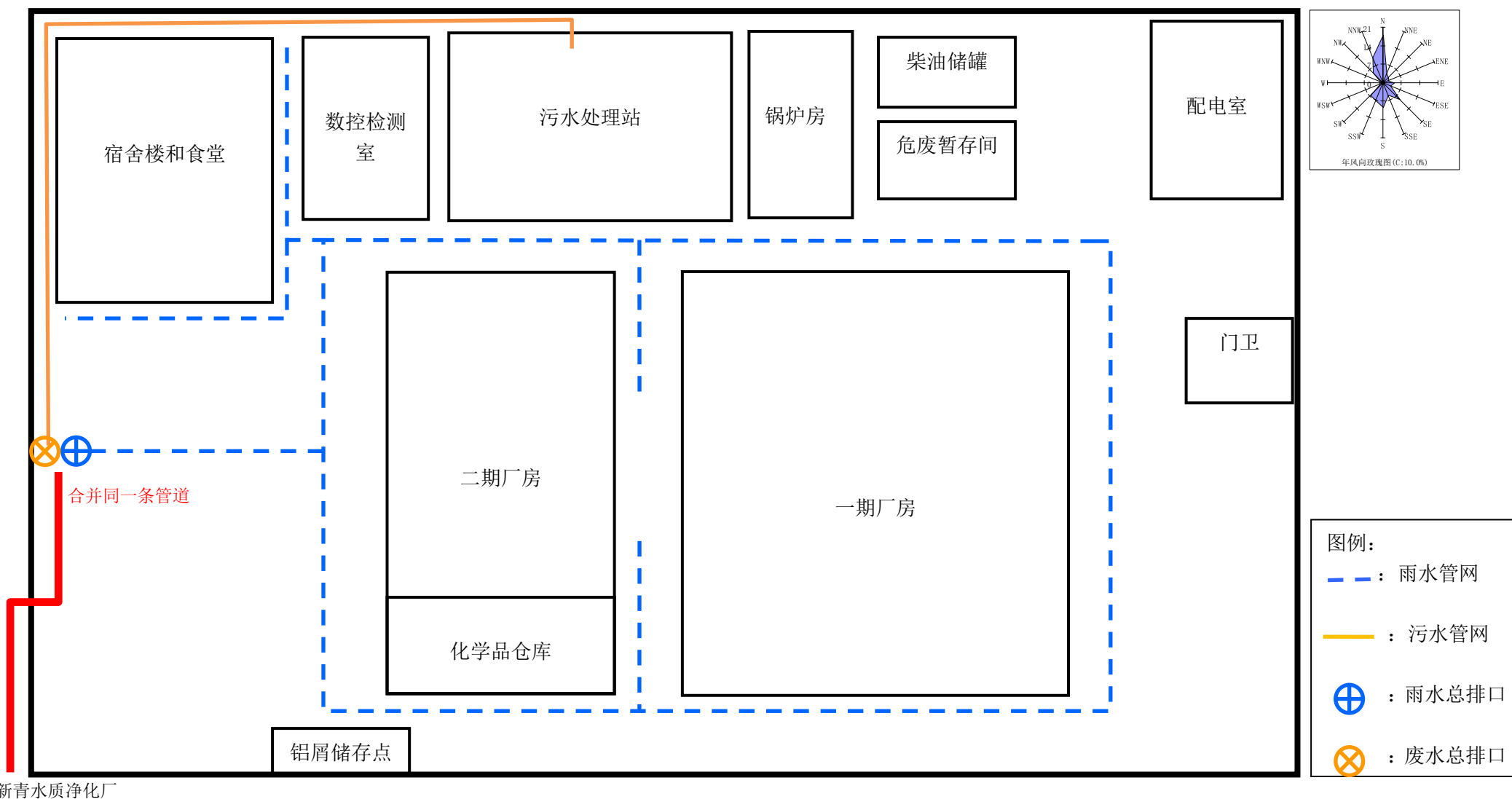
附件 8 应急队伍行进路线图



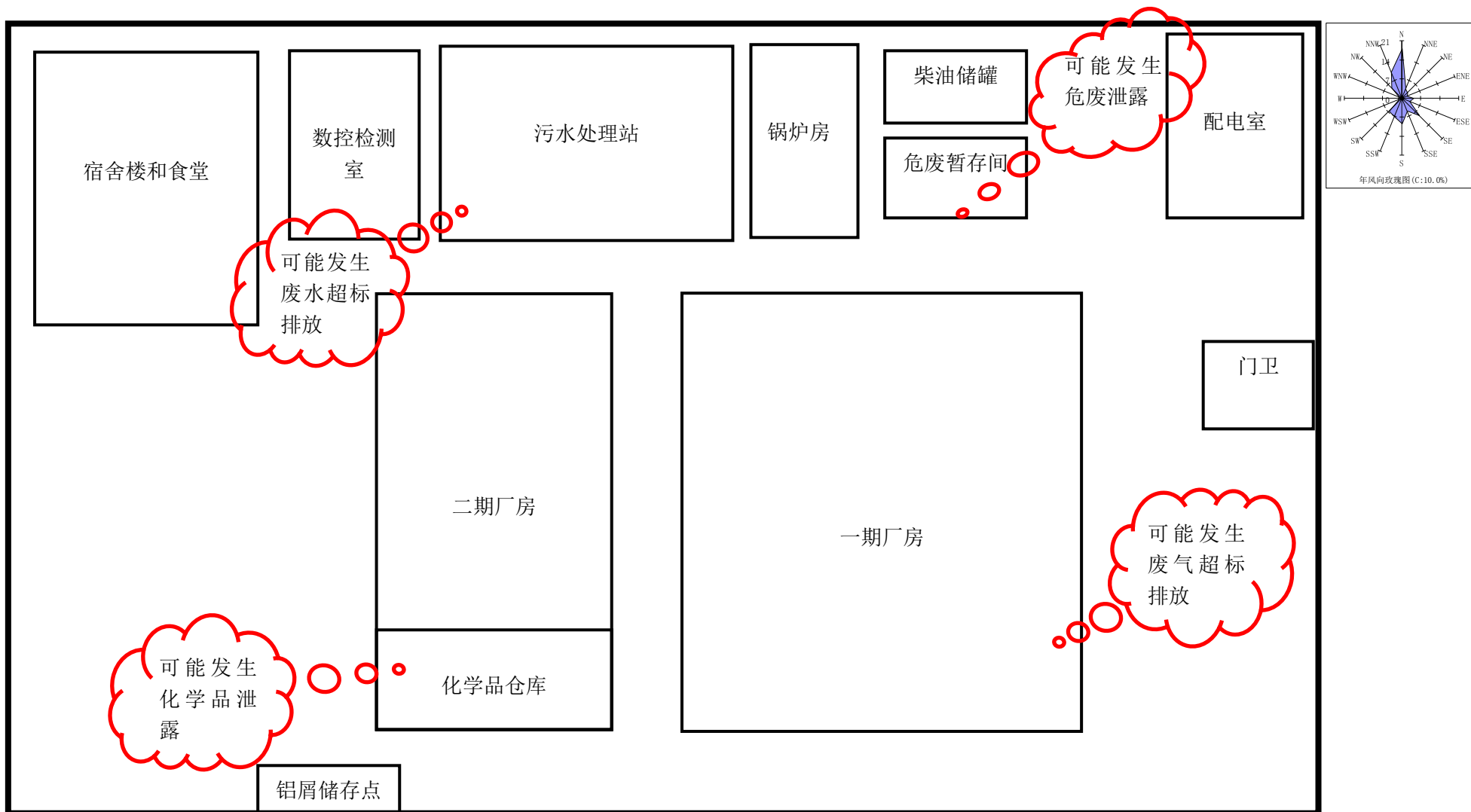
附件 9 应急设施（备）及各排口平面布置图



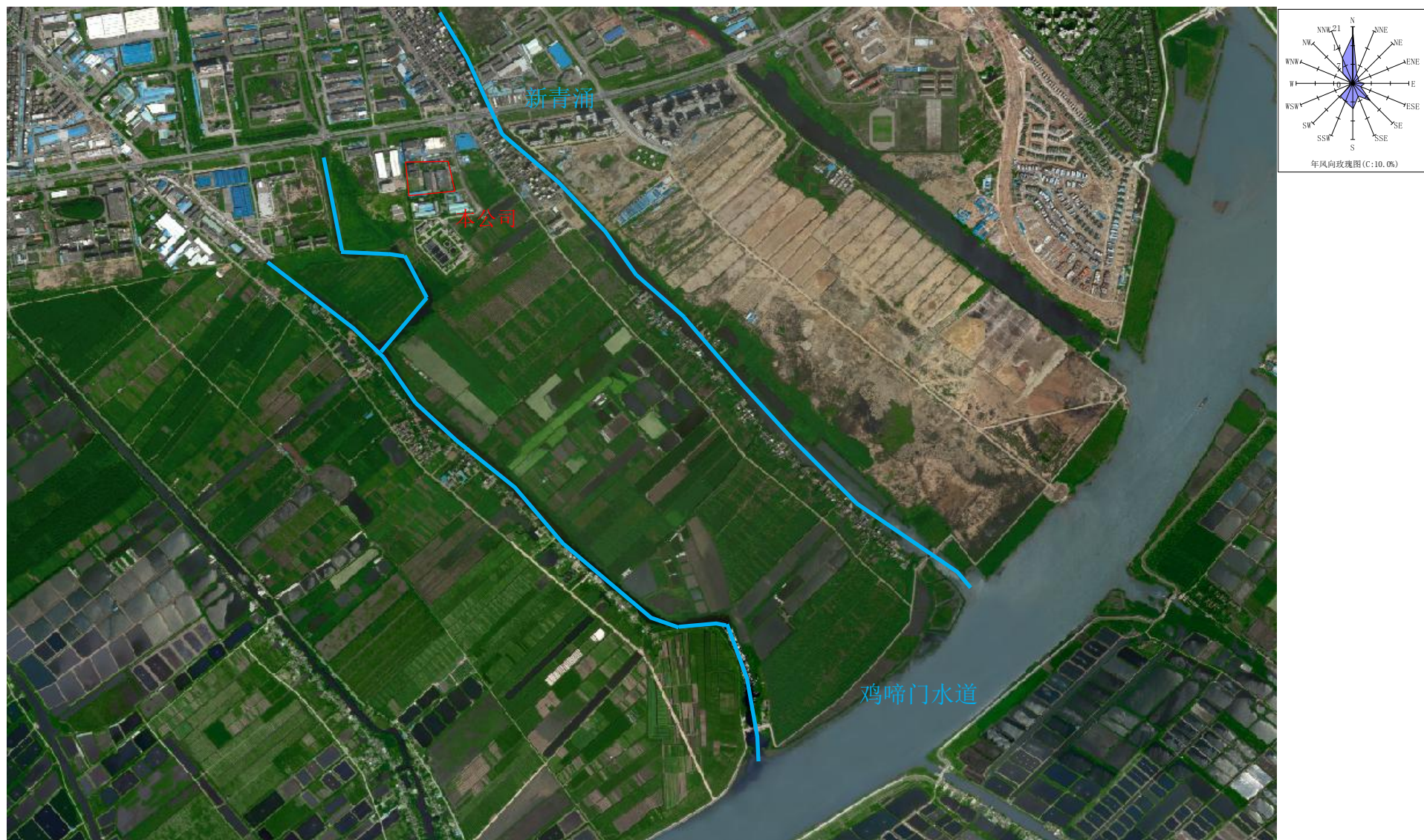
附件 10 企业雨水管网和污水管网图



附件 11 厂区重大风险源平面图



附图 12 企业周边水系图



附件 13 危险化学品 MSDS

表 1-硝酸的理化性质及危险特性

标识	中文名：硝酸；硝酸氢；硝强水		危险货物编号：81002			
	英文名：Nitric acid		UN 编号：2031			
	分子式：HNO ₃	分子量：63.01	CAS 号：7697-37-2			
理化性质	外观与性状	纯品为无色透明发烟液体，有酸味。				
	熔点（℃）	-42	相对密度(水=1)	1.5	相对密度(空气=1)	2.17
	沸点（℃）	86	饱和蒸气压（kPa）		4.4/20℃	
	溶解性	与水混溶。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收				
	毒性	LD ₅₀ :	LC ₅₀ :			
	健康危害	其蒸气有刺激作用，引起粘膜和上呼吸道的刺激症状。如流泪、咽喉刺激感、呛咳、并伴有头痛、头晕、胸闷等。长期接触可引起牙齿酸蚀症，皮肤接触引起灼伤。口服硝酸，引起上消化道剧痛、烧灼伤以至形成溃疡；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛、肾损害、休克以至窒息等。				
	急救方法	皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐。立即就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物		氧化氮	
	闪点(℃)	/	爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/	爆炸下限（v%）		/	
	危险特性	强氧化剂。能与多种物质如金属粉末、电石、硫化氢、松节油等猛烈反应，甚至发生爆炸。与还原剂、可燃物如糖、纤维素、木屑、棉花、稻草或废纱头等接触，引起燃烧并散发出剧毒的棕色烟雾。具有强腐蚀性。				
	建规火险分级	乙	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	还原剂、碱类、醇类、碱金属、铜、胺类。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件： 储存于阴凉、干燥、通风处。应与易燃、可燃物，碱类、金属粉末等分开存放。不可混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。运输按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。 泄漏处理： 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。从上风处进入现场。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾能减少蒸发但不要使水进入储存容器内。少量泄漏：将地面洒上苏打灰，然后用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。喷雾状水冷却和稀释蒸汽、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。				
	灭火方法	用二氧化碳、砂土、雾状水、火场周围可用的灭火介质灭火。				

表 2-硫酸的理化性质及危险特性

标识	中文名：硫酸		危险货物编号：81007			
	英文名：Sulfuric acid		UN 编号：1830			
	分子式：H ₂ SO ₄	分子量：98.08		CAS 号：7664-93-9		
理化性质	外观与性状	纯品为无色透明油状液体，无臭。				
	熔点(°C)	10.5	相对密度(水=1)	1.83	相对密度(空气=1)	3.4
	沸点(°C)	330	饱和蒸气压(kPa)		0.13 /145.8°C	
	溶解性	与水混溶。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 2140mg/kg(大鼠经口) LC ₅₀ : 510mg/m ³ 2 小时(大鼠吸入); 320mg/m ³ , 2 小时(小鼠吸入)				
	健康危害	对皮肤、粘膜等组织有强烈刺激和腐蚀作用。对眼睛可引起结膜炎、水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激症状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。口服后引起消化道烧伤以至溃疡形成。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。慢性影响：牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。				
	急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗，就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入，就医。食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐，立即就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物		氧化硫	
	闪点(°C)	/	爆炸上限(v%)		/	
	引燃温度(°C)	/	爆炸下限(v%)		/	
	危险特性	与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅。具有强腐蚀性。能腐蚀绝大多数金属和塑料、橡胶及涂料。				
	建规火险分级	乙	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	碱类、碱金属、水、强还原剂、易燃或可燃物。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件： 储存于阴凉、干燥、通风处。应与易燃、可燃物，碱类、金属粉末等分开存放。不可混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。 泄漏处理： 疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散)，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。				
灭火方法	砂土。禁止用水。消防器具(包括 SCBA)不能提供足够有效的防护。若不小心接触，立即撤离现场，隔离器具，对人员彻底清污。蒸气比空气重，易在低处聚集。储存容器及其部件可能向四面八方喷射很远。如果该物质或被污染的流体进入水路，通知有潜在水体污染的下游用户，通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。在安全防爆距离以外，使用雾状水冷却暴露的容器。					

表 3-正磷酸的理化性质及危险特性

标识	中文名：正磷酸；磷酸		危险货物编号：81501			
	英文名：Phosphoric acid；Orthophosphoric acid		UN 编号：1805			
	分子式：H ₃ PO ₄	分子量：98.00	CAS 号：7664-38-2			
理化性质	外观与性状	纯磷酸为无色结晶，无臭，具有酸味。				
	熔点（℃）	42.4	相对密度(水=1)	1.87	相对密度(空气=1)	3.38
	沸点（℃）	260	饱和蒸气压（kPa）		0.67/25℃	
	溶解性	与水混溶，可混溶于乙醇。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 1530mg/kg(大鼠经口); 2740mg/kg(兔经皮) LC ₅₀ :				
	健康危害	蒸气或雾对眼、鼻、喉有刺激性。口服液体可引起恶心、呕吐、腹痛、血便或体克。皮肤或眼接触可致灼伤。慢性影响：鼻粘膜萎缩、鼻中隔穿孔。长期反复皮肤接触，可引起皮肤刺激。				
	急救方法	①皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。②眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。④食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物		氧化磷	
	闪点(℃)	/	爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/	爆炸下限（v%）		/	
	危险特性	遇金属反应放出氢气，能与空气形成爆炸性混合物。受热分解产生剧毒的氧化磷烟气。具有腐蚀性。				
	建规火险分级	戊	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强碱、活性金属粉末、易燃或可燃物。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件： 储存于阴凉、干燥、通风良好的仓间内。远离火种、热源，防止阳光直射。保持容器密封。应与碱类、H 发泡剂等分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。 泄漏处理： 疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集转移到安全场所或以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。				
灭火方法	泡沫、二氧化碳、砂土、干粉。					

表 4-煤油的理化性质及危险特性

标识	中文名：煤油；火油；灯油			危险货物编号：33501		
	英文名：kerosene；lamp oil			UN 编号：1223		
	分子式：		分子量：		CAS 号：8008-20-6	
理化性质	外观与性状		无色或淡黄色液体，略带臭味。			
	熔点（℃）		相对密度(水=1)		0.8~1.0	
	沸点（℃）		175~325		饱和蒸气压（kPa）	
	溶解性		可与石油系溶剂混溶，能溶解无水乙醇。			
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入。			
	毒性		家兔经口 LD ₅₀ ：28g/kg。人最大耐受浓度为 15g/m ³ ×10~15min。成人经口最小致死量估计为 100ml。			
	健康危害		对皮肤、粘膜的刺激性较强。			
	急救方法		中毒时立即移至空气新鲜处，松开衣服；停止呼吸时，进行人工呼吸。			
燃烧爆炸危险性	燃烧性		易燃		燃烧分解物	
	闪点(℃)		>40		爆炸上限（v%）	
	引燃温度(℃)		210		爆炸下限（v%）	
	危险特性		蒸气能与空气形成爆炸性混合物，遇高热、明火、氧化剂有燃烧的危险。			
	储运条件与泄漏处理		储运条件： 储存于阴凉、干燥、通风处。远离火种、热源。应与氧化剂分开储运。灌装时应注意流速，防止产生和积聚静电，应有接地装置。 泄漏处理： 切断火源。建议应急处理人员戴好防毒面具和手套。用砂土吸附，倒至空旷地方任其蒸发。对污染地面进行通风，蒸发残余液体，并排除蒸气。			
	灭火方法		用泡沫、雾状水、干粉、二氧化碳、砂土灭火。			

表 5-乙醇的理化性质及危险特性

标识	中文名：乙醇[无水]；无水酒精		危险货物编号：32061			
	英文名：ethyl alcohol；ethanol		UN 编号：1170			
	分子式：C ₂ H ₆ O	分子量：46.07		CAS 号：64-17-5		
理化性质	外观与性状	无色液体，有酒香。				
	熔点（℃）	-114.1	相对密度(水=1)	0.79	相对密度(空气=1)	1.59
	沸点（℃）	78.3	饱和蒸气压（kPa）		5.33/19℃	
	溶解性	与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 7060mg/kg(兔经口)；7340mg/kg(兔经皮)； LC ₅₀ : 37620mg/m ³ , 10 小时(大鼠吸入)；人吸入 4.3mg/L×50 分钟，头面部发热，四肢发凉，头痛；人吸入 2.6mg/L×39 分钟，头痛，无后作用。				
	健康危害	本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响：在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。				
	急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(℃)	12	爆炸上限（v%）		19.0	
	引燃温度(℃)	363	爆炸下限（v%）		3.3	
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类				
	危险特性	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件 ：储存于阴凉、通风的仓间内，远离火种、热源。防止阳光直射；保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、胺类等分开存放，切忌混储。灌装时应注意流速(不越过 3m/s)，且有接地装置，防止静电积聚。本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、碱金属、胺类、食用化学品等混装混运。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。 泄漏处理 ：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。				
	灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。				

表 6-氢氧化钠的理化性质及危险特性

标识	中文名：氢氧化钠；烧碱；苛性钠			危险货物编号：82001		
	英文名：Sodiun hydroxide；Caustic soda；Sodiun hydrate			UN 编号：1823		
	分子式：NaOH		分子量：40.01		CAS 号：1310-73-2	
理化性质	外观与性状	白色不透明固体，易潮解。				
	熔点（℃）	318.4	相对密度(水=1)	2.12	相对密度(空气=1)	/
	沸点（℃）	1390	饱和蒸气压（kPa）		0.13/739℃	
	溶解性	易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ ： LC ₅₀ ：				
	健康危害	本品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤；误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血和休克。				
	急救方法	皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。食入：患者清醒时立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物		可能产生有害的毒性烟雾。	
	闪点(℃)	/	爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/	爆炸下限（v%）		/	
	危险特性	与酸发生中和反应并放热。遇潮时对铝、锌和锡有腐蚀性，并放出易燃易爆的氢气。本品不会燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。具有强腐蚀性。				
	建规火险分级	戊	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强酸、易燃或可燃物、二氧化碳、过氧化物、水。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件： 储存于干燥清洁的仓间内，注意防潮和雨淋。应与易燃或可燃物及酸类分开存放。搬运时应轻装轻卸，防止包装和容器损坏。雨天不宜运输。 泄漏处理： 隔离泄漏污染区，周围设警告标志，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用洁清的铲子收集于干燥净洁有盖的容器中，以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。				
	灭火方法	用水、砂土扑救，但须防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。				

表 7-醋酸的理化性质及危险特性

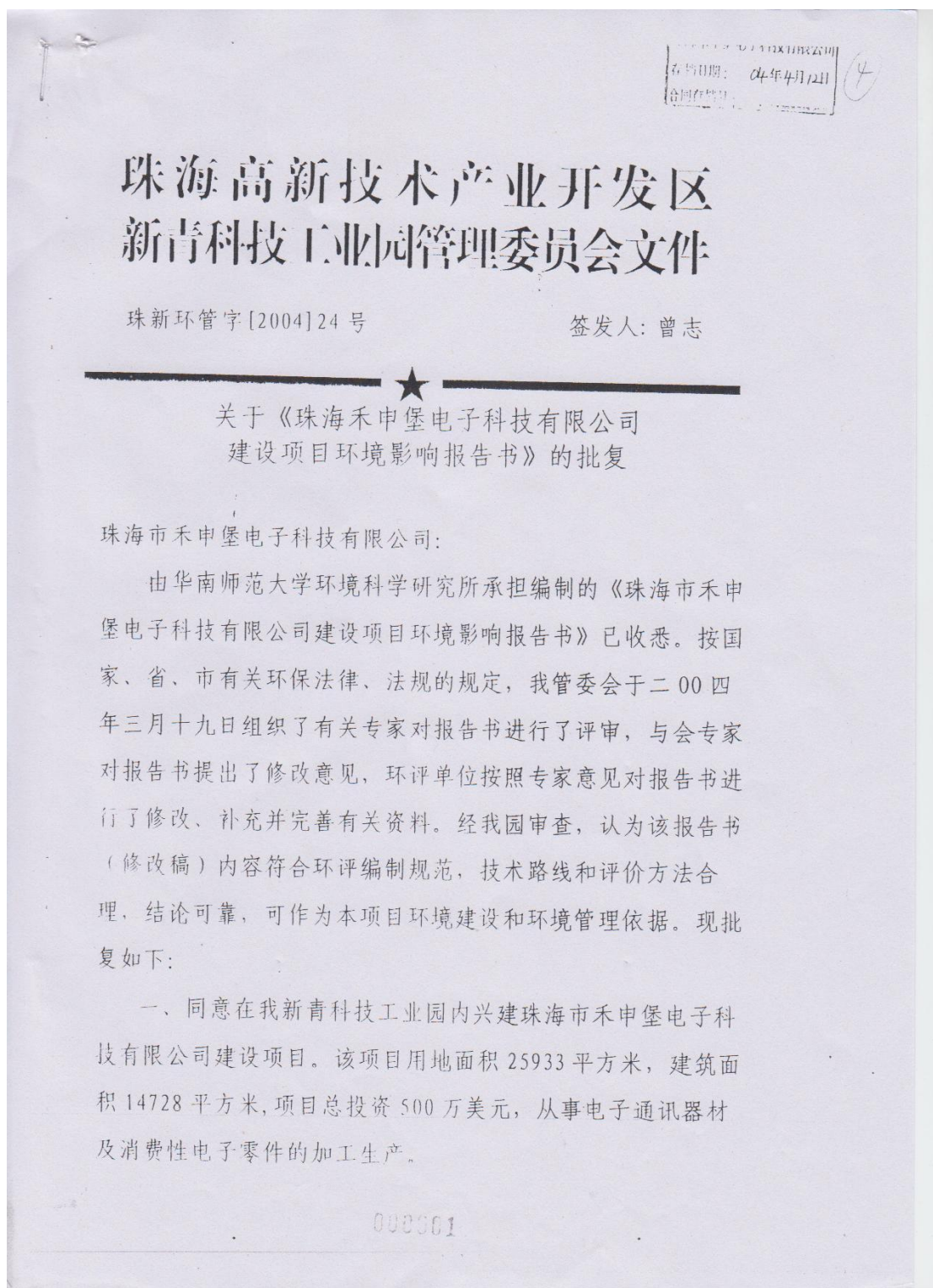
标识	中文名：乙酸溶液[10%<含量≤80%]		危险货物编号：81601			
	英文名：acetic acid solution		UN 编号：2790			
	分子式：C ₂ H ₄ O ₂	分子量：60.05		CAS 号：64-19-7		
理化性质	外观与性状	无色透明液体，有刺激性酸臭。				
	熔点（℃）	16.7	相对密度(水=1)	1.05	相对密度(空气=1)	4.1
	沸点（℃）	118.1	饱和蒸气压（kPa）		2.07/20℃	
	溶解性	溶于水、醚、甘油，不溶于二硫化碳。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 3530mg/kg(大鼠经口), 1060mg/kg(免经皮); LC ₅₀ : 13791 mg/m ³ 1 小时(小鼠吸入)				
	健康危害	吸入后对鼻、喉和呼吸道有刺激性。对眼有强烈刺激作用。皮肤接触，轻者出现红斑，重者引起化学灼伤。误服浓乙酸，口腔和消化道可产生糜烂，重者可因休克而致死				
	急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用流动清水彻底冲洗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗；就医。吸入：脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅；必要时进行人工呼吸；就医。食入：用水漱口，就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳。		
	闪点(℃)	39	爆炸上限（v%）	17.0		
	引燃温度(℃)	463	爆炸下限（v%）	4.0		
	危险特性	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高温能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。具腐蚀性。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件： 储存于阴凉、干燥、通风处。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封，应与氧化剂、碱类分开存放。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸，防止包装和容器损坏。 泄漏处理： 疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。喷水雾能减少蒸发但不要使水进入储存容器内。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃				
	灭火方法	用抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、雾状水灭火。				

表 8-氨水的理化性质及危险特性

标识	中文名：氨溶液[10%<含氨≤35%]；氢氧化铵；氨水		危险货物编号：82503			
	英文名：Ammonium hydroxide；Ammonia water		UN 编号：2672			
	分子式：NH ₄ OH	分子量：35.05	CAS 号：1336-21-6			
理化性质	外观与性状	无色透明液体，有强烈的刺激性臭味。				
	熔点（℃）	/	相对密度(水=1)	0.91	相对密度(空气=1)	/
	沸点（℃）	/	饱和蒸气压（kPa）		1.59/20℃	
	溶解性	溶于水、醇。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 350mg/kg(大鼠经口) LC ₅₀ :				
	健康危害	吸入后对鼻、喉和肺有刺激性引起咳嗽、气短和哮喘等；可因喉头水肿而窒息死亡；可发生肺水肿，引起死亡。氨水溅入眼内，可造成严重损害，甚至导致失明；皮肤接触可致灼伤。慢性影响：反复低浓度接触，可引起支气管炎。皮肤反复接触，可致皮炎，表现为皮肤干燥、痒、发红。				
	急救方法	皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。立即就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。食入：误服者立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物		氨。	
	闪点(℃)	/	爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/	爆炸下限（v%）		/	
	危险特性	易分解放出氨气，温度越高，分解速度越快，可形成爆炸性气体。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。				
	建规火险分级	戊	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	酸类、铝、铜。				
	储运条件与泄漏处理	储运条件： 储存于阴凉、干燥通风良好的仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。应与酸类、金属类粉末分开存放。搬运时应轻装轻卸，防止包装和容器损坏。运输按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。 泄漏处理： 疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。				
灭火方法	用雾状水、二氧化碳、砂土灭火。					

附录一 环境影响评价批复文件

环评批复：



二、废水是本项目主要污染源，鉴于我园暂无污水处理厂，要求项目排放的废水按广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）的一级标准（第二时段）执行。

三、大气污染物排放按广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）的二级标准（第二时段）执行。

四、噪声按《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）III类区标准执行。

五、根据《淘汰落后生产力、工艺和产品的目录（第三批）》（国家经贸委 2002 年第 32 号令）的规定，本项目要确保使用无氰电镀以符合产业政策的要求。

六、建设单位应严格执行环保“三同时”制度，废水、废气和危险废物等污染治理及处理方案应委托有资质的单位设计，并报我园审批及备案。

七、项目建成后，应在试生产三个月内到我园申请环保设施竣工验收，验收合格后方可投入使用。

八、项目必须严格按报告书中评价的规模进行生产，如需扩大规模或变更生产项目和生产工艺，须另报我园审批。

此复

附：专家组意见及名单

00012



主题词：禾申堡 环评 批复

抄报：市环保局

新青科技工业园建设管理局

2004年4月12日印发

000003

验收意见:

表十二

验收组验收意见:

珠海禾申堡电子科技有限公司建设项目年生产电子通讯及消费性电子零件 900 万件、电脑零件 400 万件;项目产生废水 1250 m³/d,其中含重金属的工业废水 1104 m³/d、生活污水 146 m³/d;产生的废气主要是阳极处理、电镀等生产工艺产生的含酸废气。


本项目废水治理设施由佛山市汇众水处理设备有限公司设计和建设,主要采用生化和物化工艺进行处理,设计处理能力为 55 吨/小时;生产工艺废气治理设施由泉州清华环保工程技术有限公司设计和建设,工艺废气采用水喷淋吸收的工艺治理。环境保护设施总投资为 320 万元,整体污染治理工程于 2005 年 9 月完成。经委托珠海市斗门区环境保护监测站于 2005 年 12 月 20-21 日和 12 月 26-27 日进行验收监测,项目的废水、废气和噪声的各项污染指标的监测结果分别达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准、广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段的二级标准、《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)的 III 类标准。

珠海市斗门区环境保护局于 2006 年 3 月 11 日组织验收小组,对珠海禾申堡电子科技有限公司建设项目的环境保护设施进行现场验收。验收组成员认为:本项目废水、废气治理工程所采用的工艺可行;经监测,废水、废气、噪声等各项污染物基本能达标排放;污染物排放口基本符合规范化整治的要求;建立了环保管理制度和操作规程。同意珠海禾申堡电子科技有限公司建设项目的环境保护设施通过验收。

提出意见和建议如下:

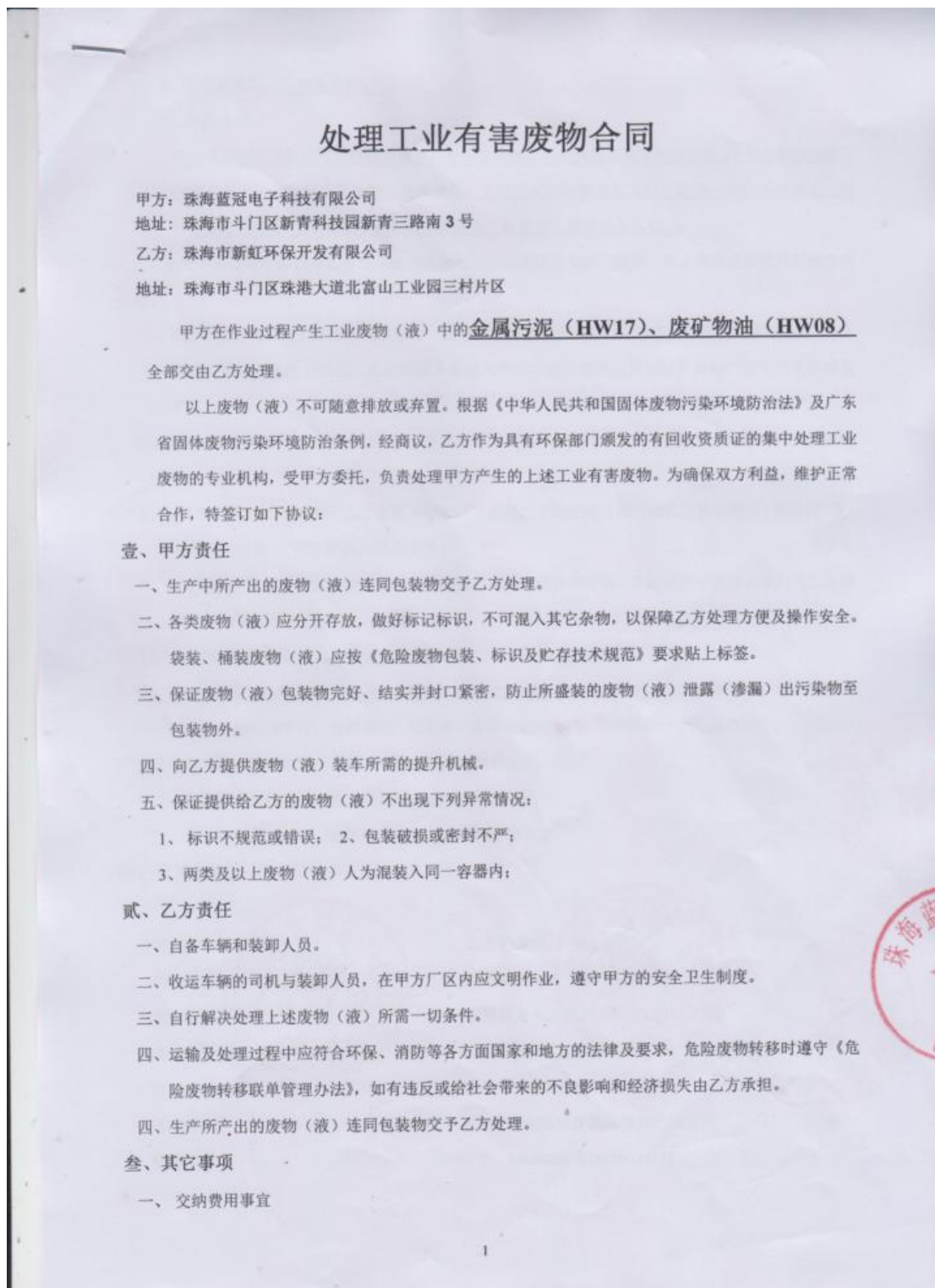
- 1、进一步完善环保管理制度、制订环境安全应急预案和污染防治设施操作规程;同时加强污染防治设施管理人员和技术人员的培训和管理。
- 2、加强治理设施的日常维护,做好日常的设施运行记录,确保设施正常运行。
- 3、生产过程产生的危险废物及废水治理设施产生的污泥须交由有资质的单位处理或处置。
- 4、根据产业政策有关规定,禁止设置含氟电镀工艺。

珠海市斗门区环境保护设施验收小组

组长(签名): 

验收时间: 2006 年 3 月 11 日

附录二危险废物处理文件



1、收费标准为：详见附件。

2、结算方式：

甲乙双方在每次收运污泥时核对数目，甲方在收到乙方提供增值税专用发票后10个工作日内履行付款义务，当月支付上月的污泥处理费用，支付形式以转账方式支付。逾期一周仍不付款者，则每月收取处理费1%的滞纳金，届时的滞纳金“收款方”提供收款收据。

二、如甲方后续有废弃物是乙方没有能力处理或没有相关资质处理的废物，甲方有权重新寻找新供应商处理。

三、双方交接废物（液）时必须认真填写《危险废物转移联单》各栏目内容，作为双方核对废物（液）种类、数量及收费的凭证。乙方按时合法地为甲方办理处理废油抹布时环保部门所需的文件或资料。

四、协议有效期内如一方因生产故障或不可抗拒原因停顿，应及时通告另一方，以便采取相应的应急措施。

五、双方在废物（液）交接后，乙方在离开甲方厂区后所发生的任何问题均由乙方自行解决（包括第“壹、五”条的异常）。在厂区内由甲方责任。

六、乙方在运输及处理甲方废物过程中要符合国家和地方的法律法规，否则甲方有权终止合同及乙方赔偿由此造成的损失。

七、当废物（液）有变动时，双方另行协商。

八、协议有效期壹年，从2019年1月1日到2019年12月31日止。合同期满前，双方根据实际情况商定续期事宜。合约期内，如其中一方欲终止此合约，均需提前一个月通知对方。

九、未尽事宜和修正事项，可经双方协商解决或另行签约。

十、本协议自签约日生效，双方必须遵守执行。

十一、本协议一式叁份，双方各持壹份，另交环保备案。

肆、合同签订：

甲方盖章

代表签字：

收运联系人：

联系电话：5219688

传真：5160688

开户行：

帐号：

乙方盖章

代表签字：

收运联系人：张林伟 18128119015

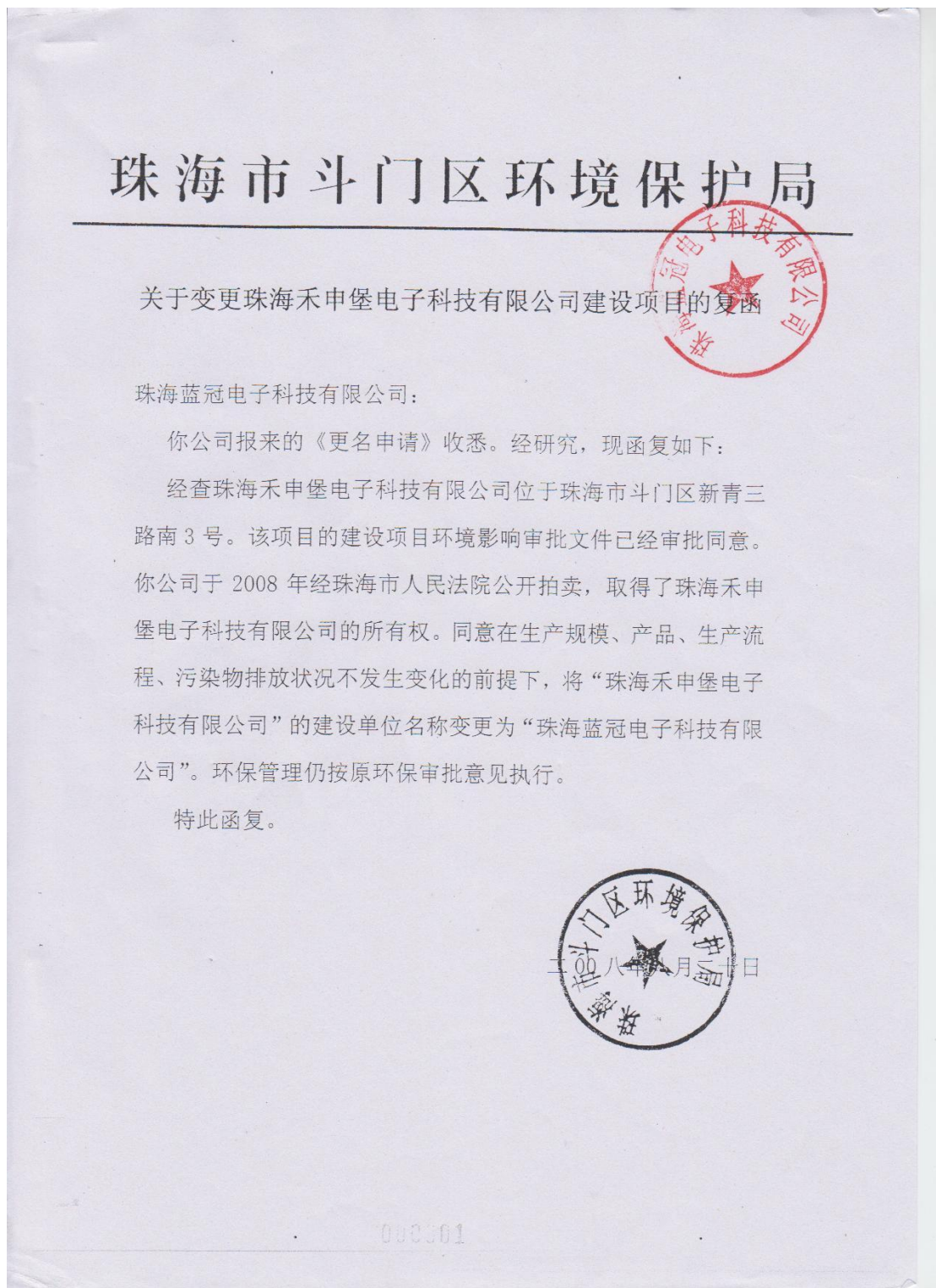
联系电话：0756-5654588

传 真：0756-5652868

开户行：交通银行珠海格力广场支行

帐号：444000902018170031172

附录三 公司名称变更相关文件





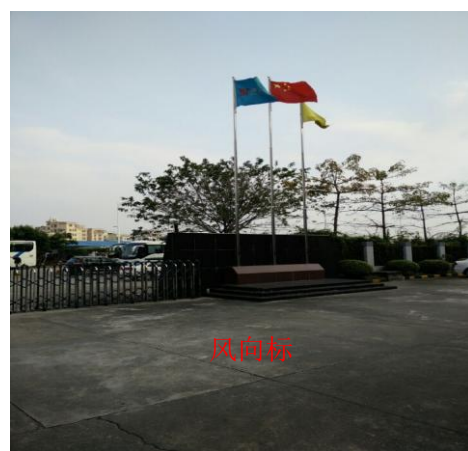
雨水总闸



污泥和铝屑的储存场所的防渗措施



应急事故池



风向标



现场处置卡

风向标和现场处置卡

